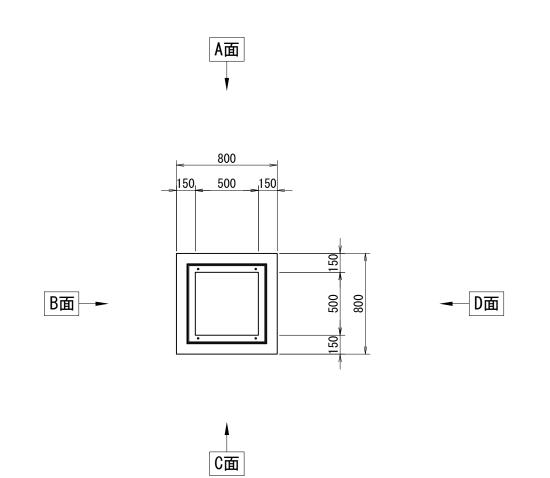
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



桝番号:

クリエニ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・				I/ I ДД - З			
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 400	-		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目	NS∙	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	₹・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

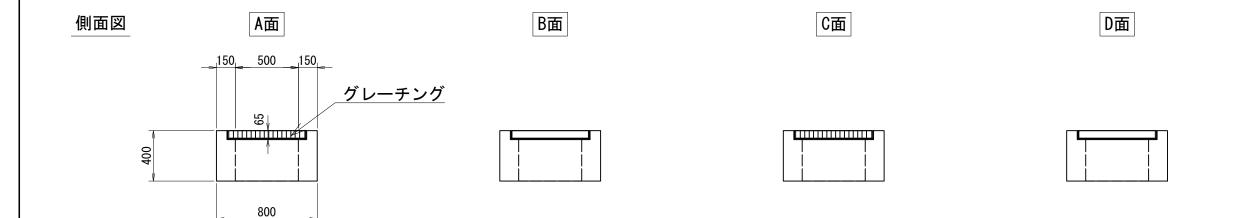
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

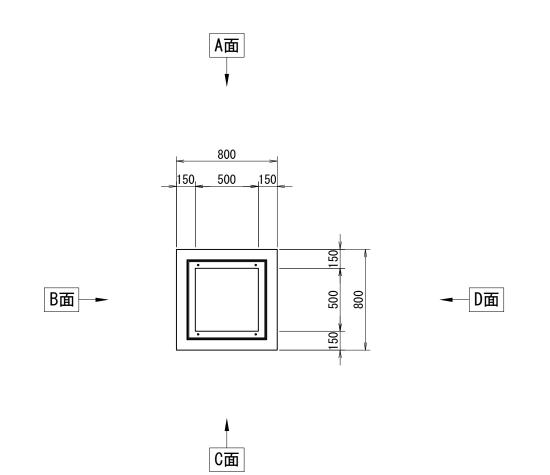
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考	重量	428	kg

桝番号:

2 · 3 <u>— — · · · · · · · · · · · · · · · · · </u>				1/1 124 3	, -		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 500	-		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 ・ 2枚割り						
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	t・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

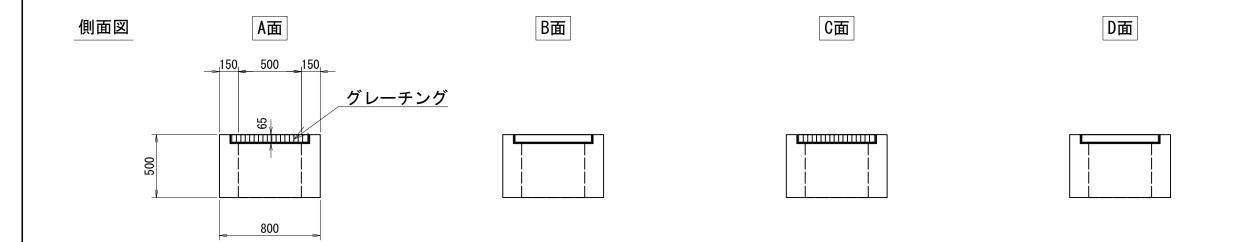
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

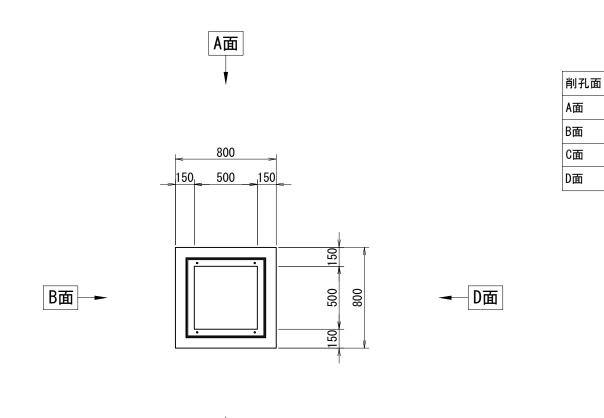
※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

削孔寸法



C面

参	考	重	量	51	7	kg
		_	_	•	-	

桝番号:

2 3 - - - - - - - -				17 1 PH 3	,		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法 (A×B×H)	500 × 500 × 600	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 ・ 2枚割り						
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	犬・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

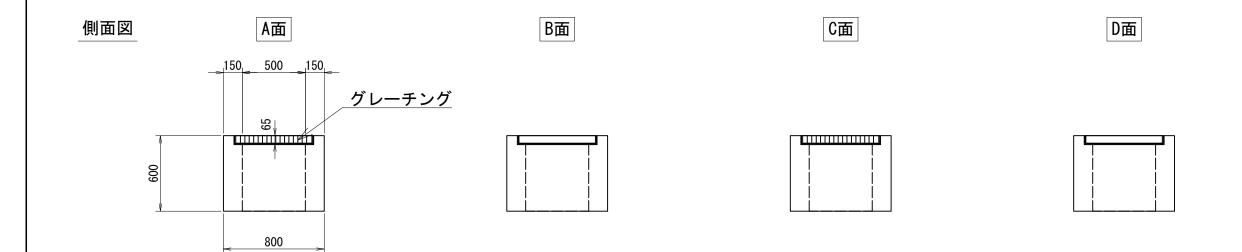
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

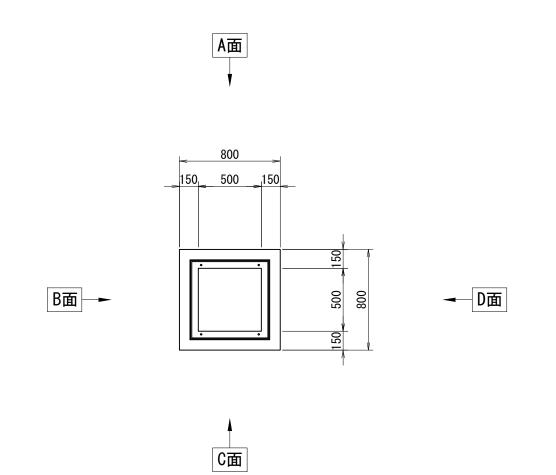
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考:	重量606kg

桝番号:

2 · 1 = = • • • · · · · ·				1/ I 🖂 ' J	, -		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 700	-		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS•	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	₹・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

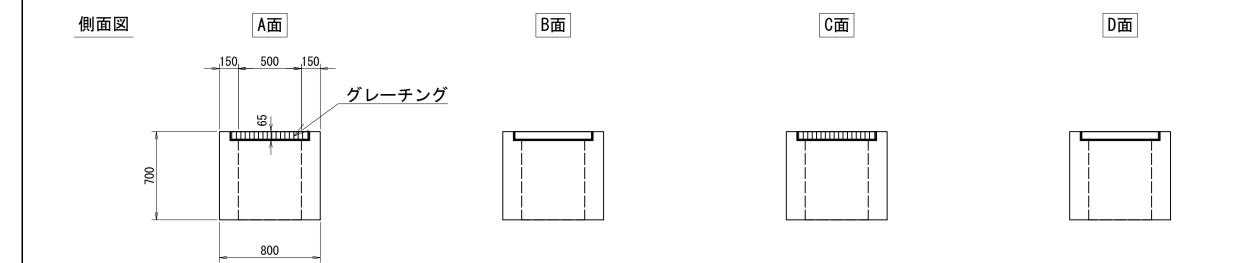
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

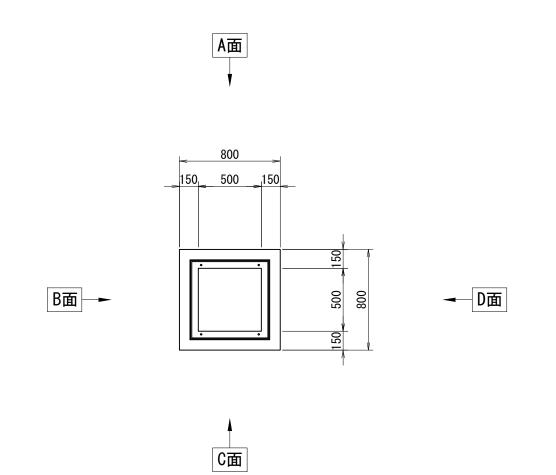
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考 :	重量695kg

桝番号:

7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				17 1 111 3			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 800	_		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細口	目・普通目	∃NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	*	じ・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

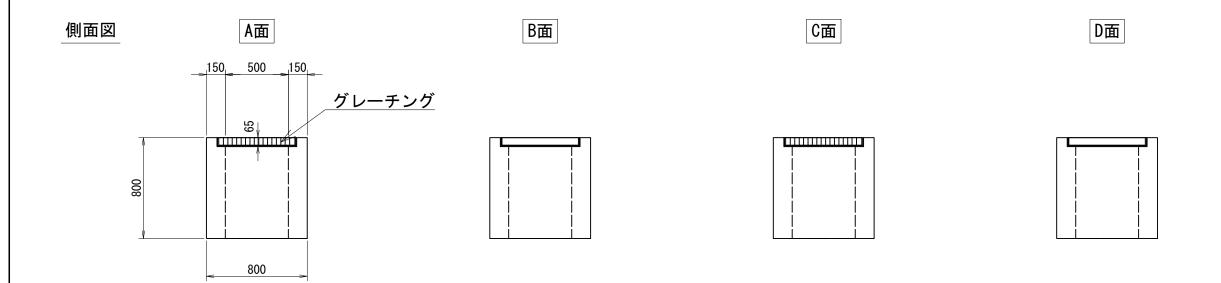
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

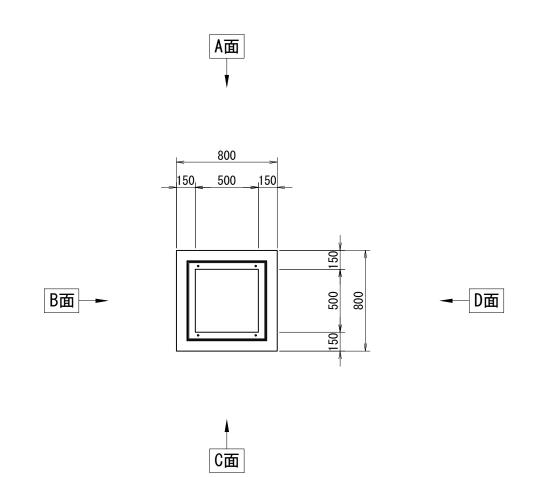
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考.	里重/	84kg

桝番号:

				17 1 111 3	'		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 900	_		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS•	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

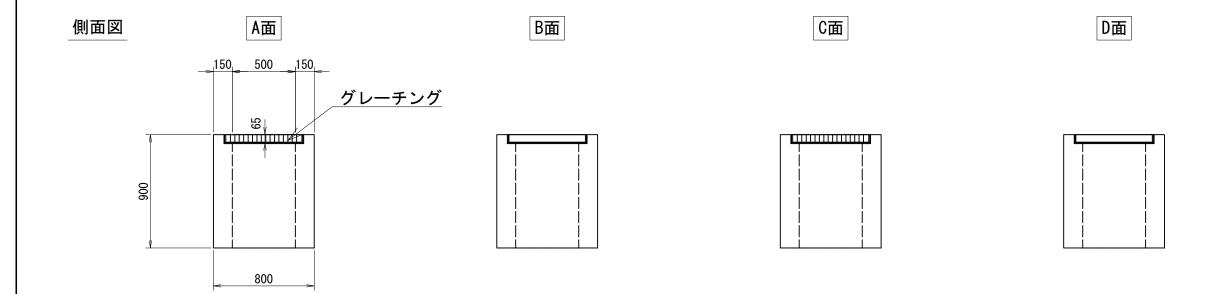
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

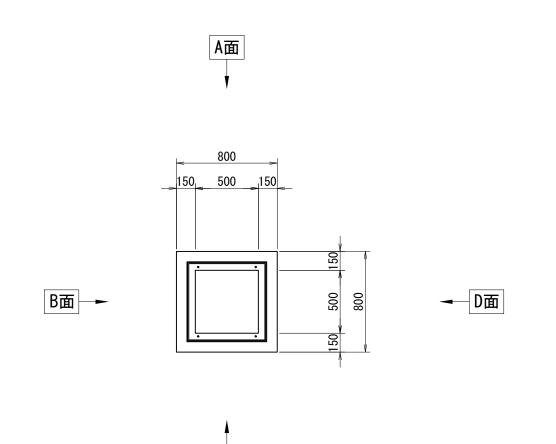
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



C面

参考重量873	kg
---------	----

桝番号:

~ • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	<u></u>			и н	,		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 1000	-		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS・細	■NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	t・落し込み	鉄筋		有筋	• 無	筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

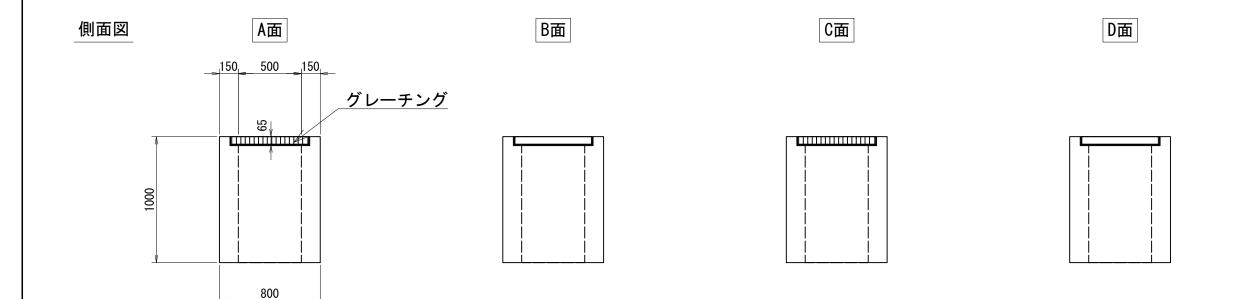
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) 500×500×1000

SCALE: CAD NO.

1:30

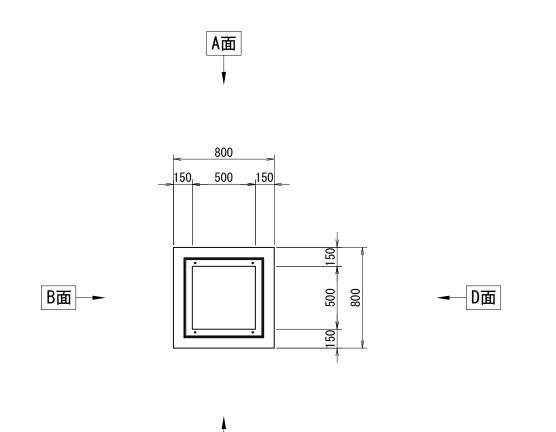
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



C面

参考重量962kg	
-----------	--

桝番号:

2 · 1 — — · · · · · · · · · · · · · · · ·				и н			
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 1100	-		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	₹・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

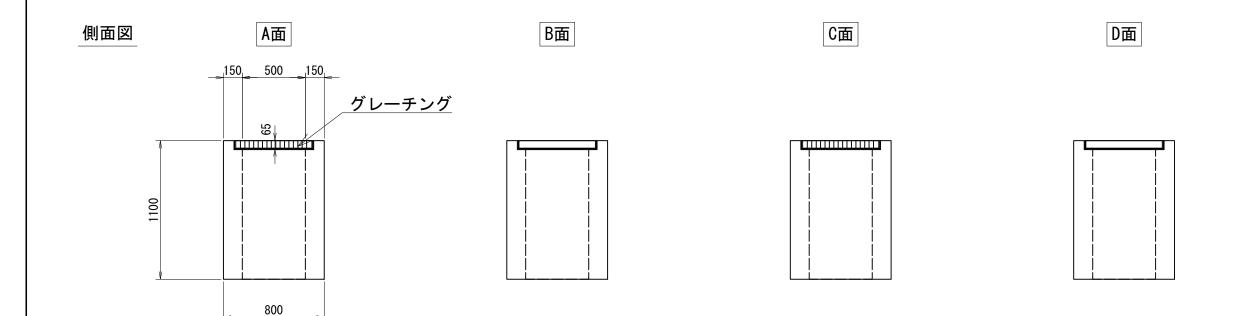
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) 500×500×1100

SCALE: CAD NO.

1:30

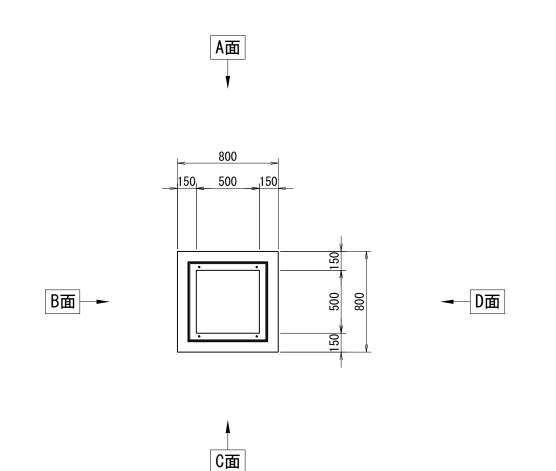
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考重量1051kg	•
------------	---

桝番号:

7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				17 1 <u>111</u> 3			
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 1200	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目	NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	** ル 固定・110° 開閉式 ① ②	じ・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

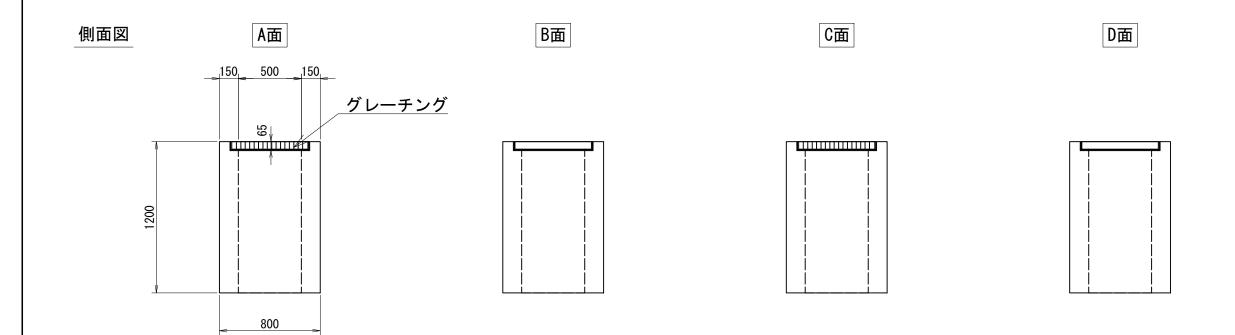
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

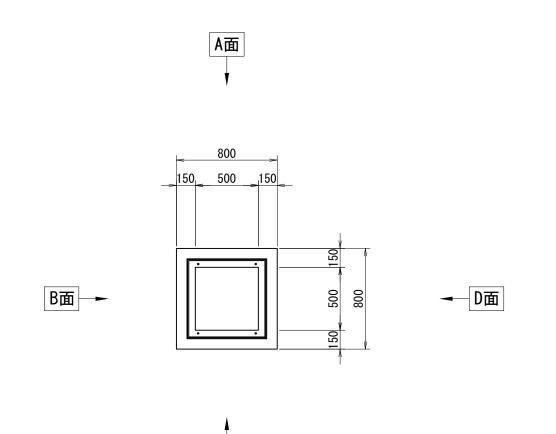
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



C面

桝番号:

				17 1 111 3	,		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 1300	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 • 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	∵ 落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

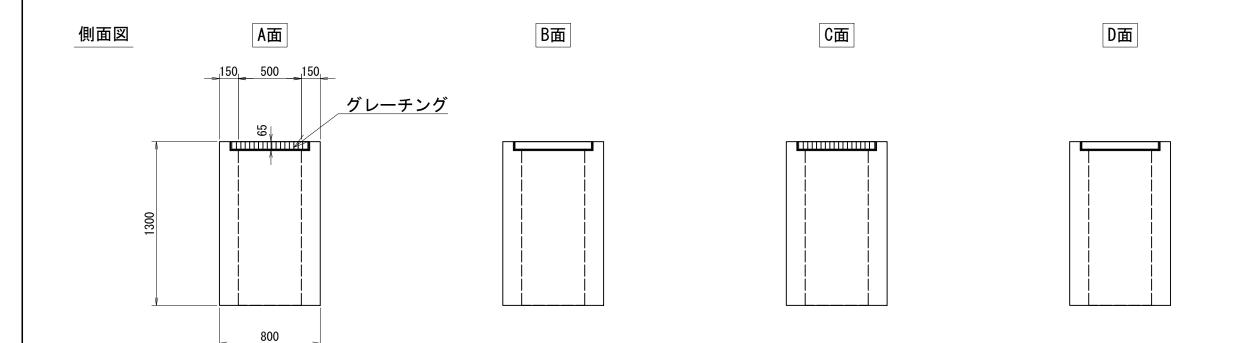
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) 500×500×1300

SCALE: CAD NO.

1:30

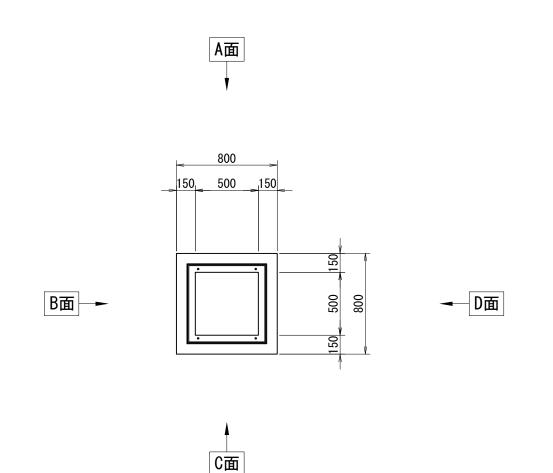
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考	重量1	229kg

桝番号:

<i>y</i> - 3 -				1/1 124 3	,		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法 (A×B×H)	500 × 500 × 1400	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通[∃NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	じ・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

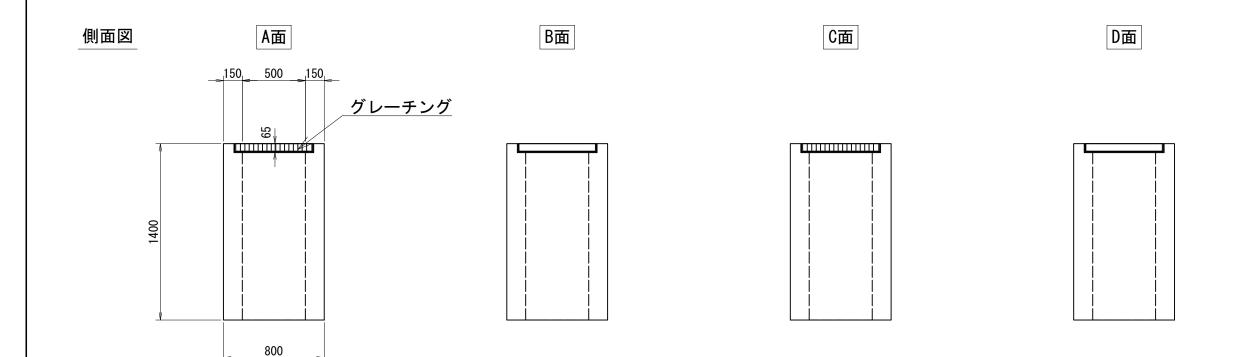
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) 500×500×1400

SCALE: CAD NO.

1:30

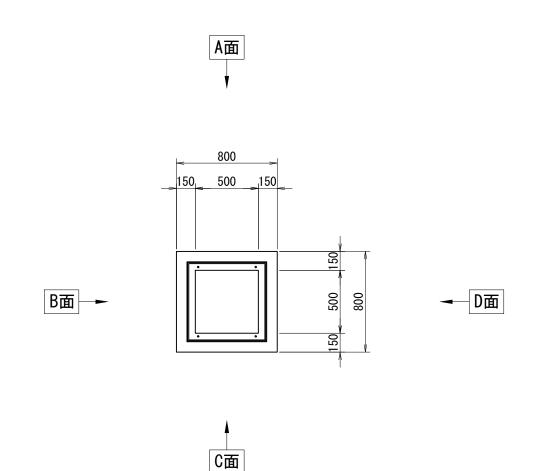
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



桝番号:

					•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	-						
工事場所	-						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 1500	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 · T-14 ·	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	弋・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

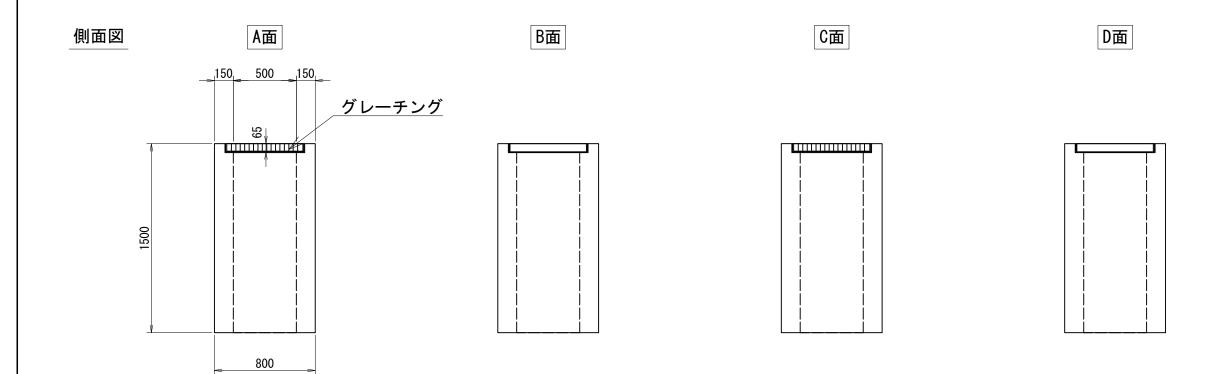
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

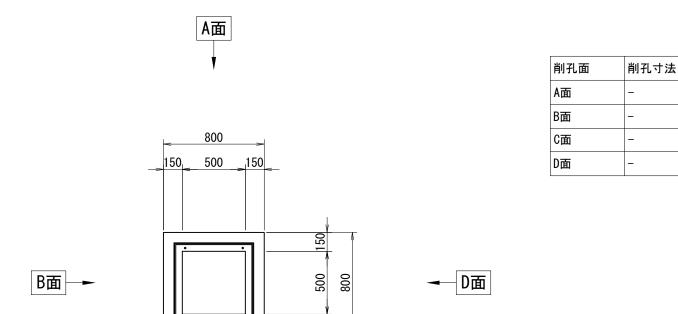
※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



集水桝-G(底無) 500×500×1500

SCALE: CAD NO.

1:30



C面

参考重量1407kg

灿	平			
1774	笛	万	•	

7 3 4 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				17 1 PH 3	•		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	500 × 500 × 1600	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通	∃NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 • 2枚	割り					
受枠構造	**ル・固定・110° 開閉コ ① ②	じ・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

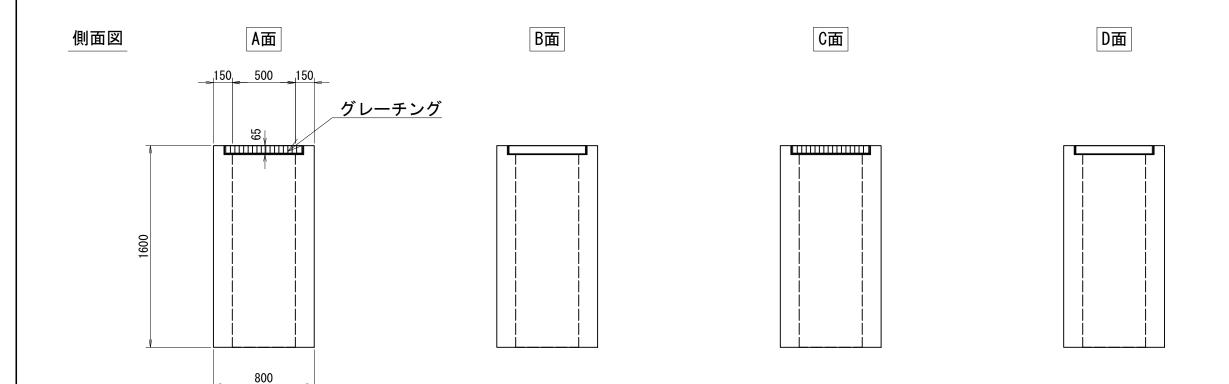
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(65+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

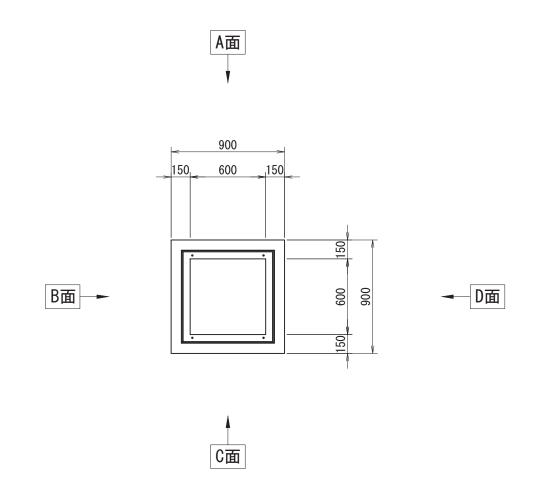
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考	重量3	85kg

桝番号:

2 1 <u>T</u> <u> </u>				17 1 PH 3	, -		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 400	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

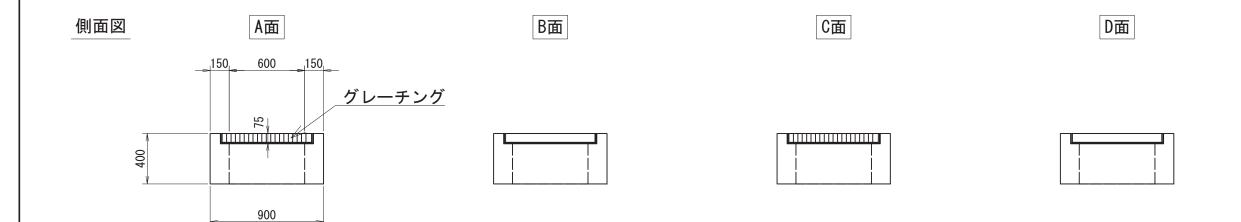
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



無水桝-G(底無) 600×600×400

SCALE: CAD NO.

1:30

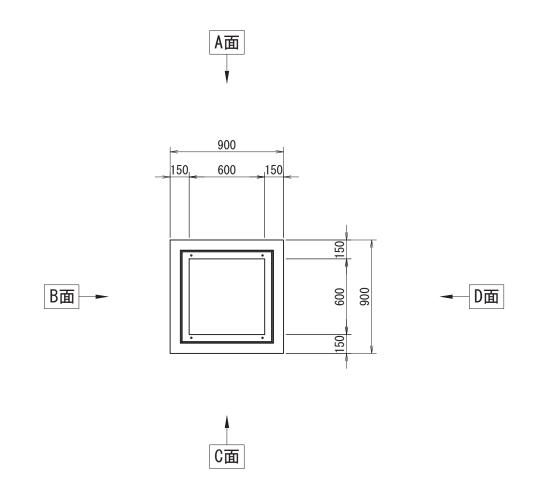
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考	重量	489kg

桝番号:

	王王 1001/18			I/ 1 РН 3	,		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 500	_		ステップ	有	· 無	Ė
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	■NS・細目	NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	弋・落し込み	鉄筋		有筋	• 無筋	j

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

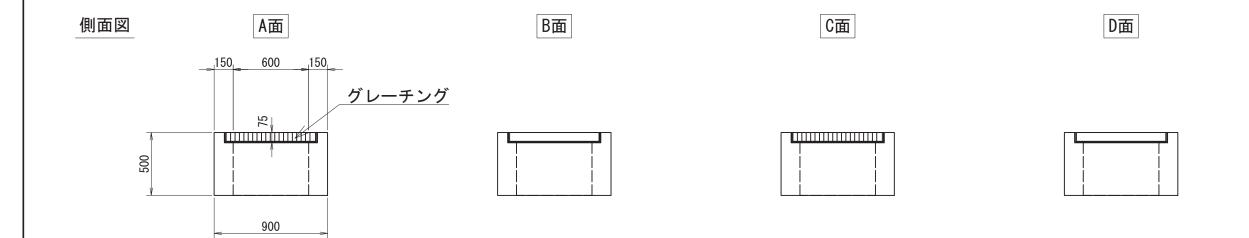
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

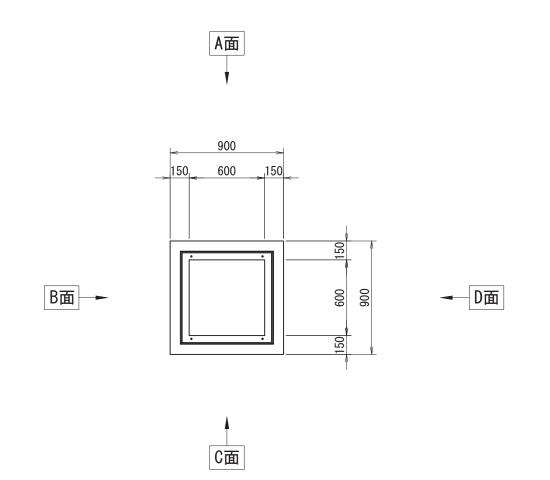
※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



無水桝-G(底無) 600×600×500

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法	
A面	-	
B面	_	
C#F	_	

参考重量593kg

桝番号:

2 1 <u>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</u>				17 1 124 3	,		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 600	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目·細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

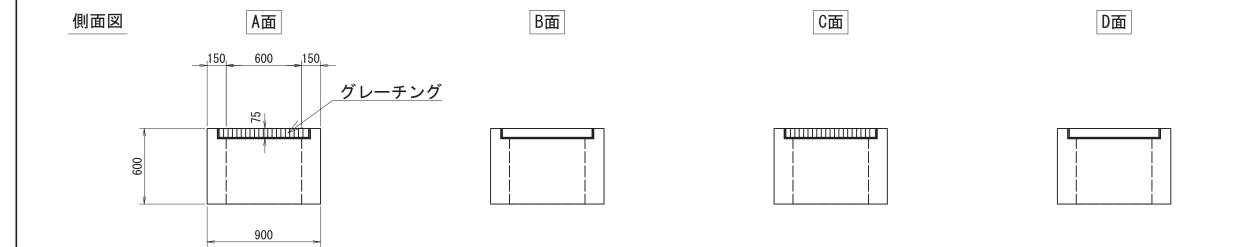
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



D面

SCALE: CAD NO.

1:30

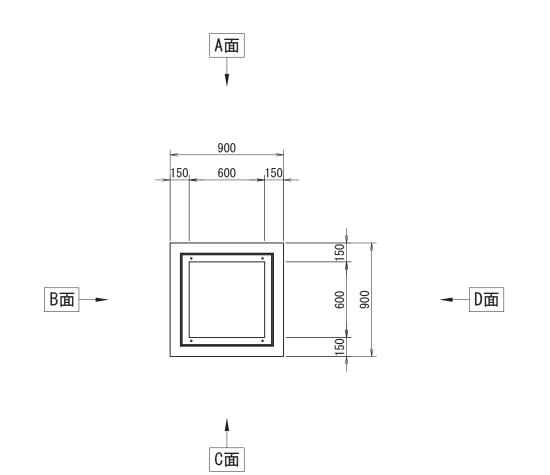
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考	重量697kg
	_

桝番号:

5 5 - - - - - - - - 				17 1 PH 3	'		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 700	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS • ≨	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

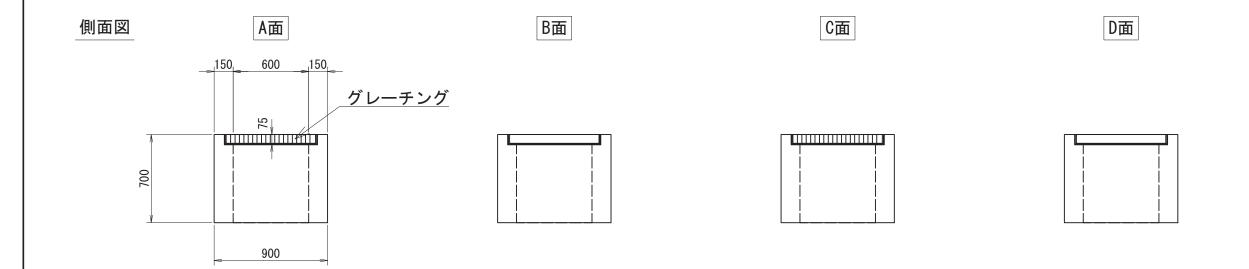
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

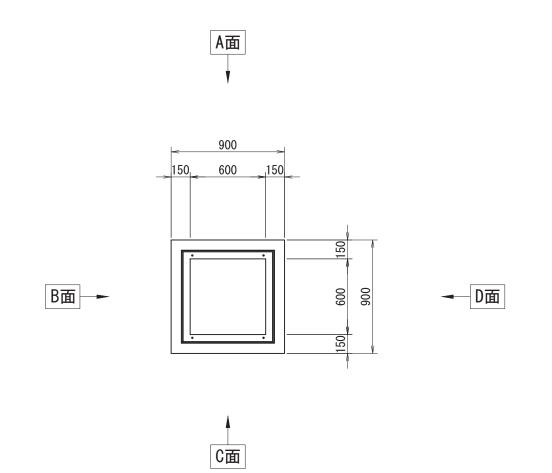
※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $600 \times 600 \times 700$

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量801kg

坳	来		
የንዛ	笛	万	

	T = • • · · · · · · ·			17 1 PH 3	•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 800	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

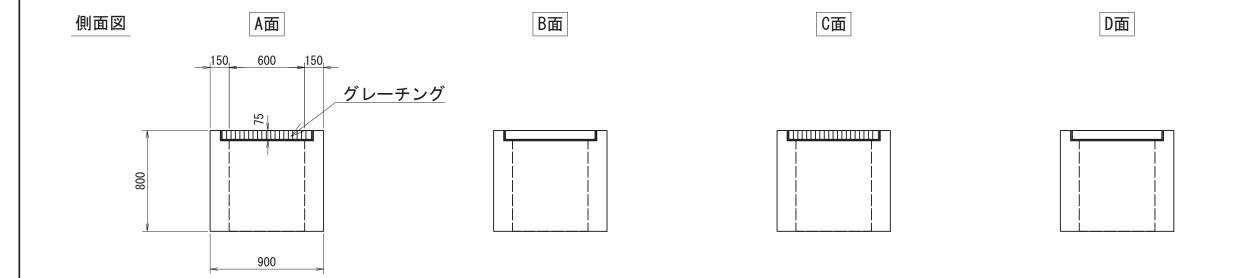
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面

B面 D面 C面

参考	重量	量90)5kg
----	----	-----	------

桝番号:

– • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	<u> </u>			17 1 PH 3	'		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 900	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS.	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

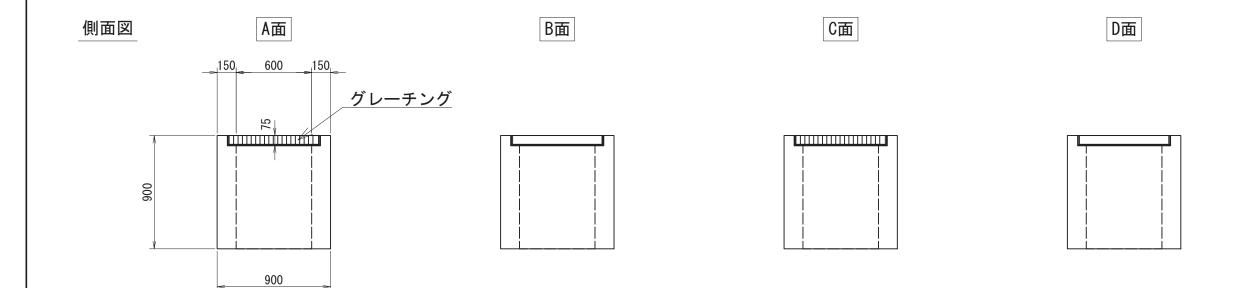
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



無水桝-G(底無) 600×600×900

SCALE: CAD NO.

1:30

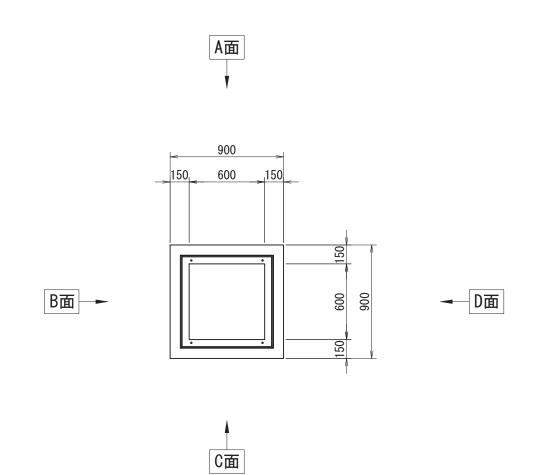
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考重量	1009kg
------	--------

桝番号:

				17 1 	•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1000	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	:割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	弋・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

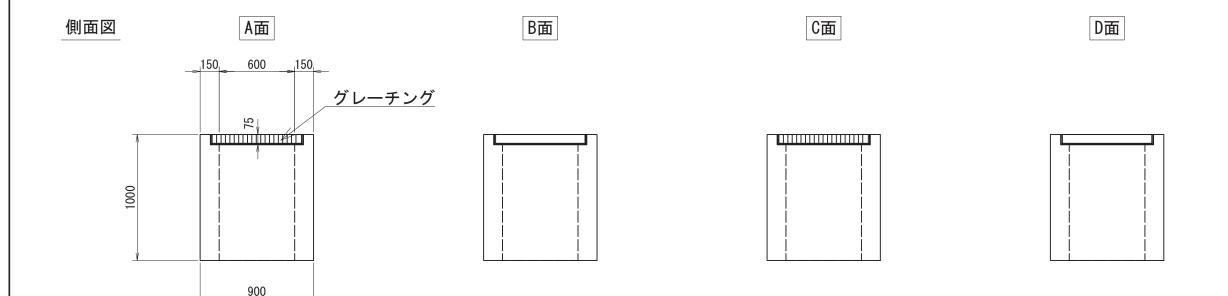
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

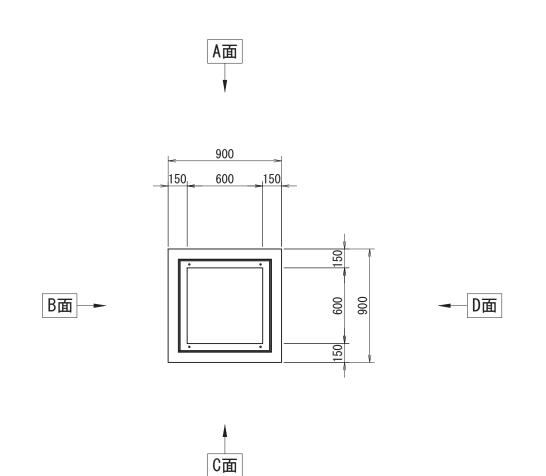
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考重量1113kg

桝番号:

<i>y</i> - 5 -				17 1 111 3			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1100	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS•	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

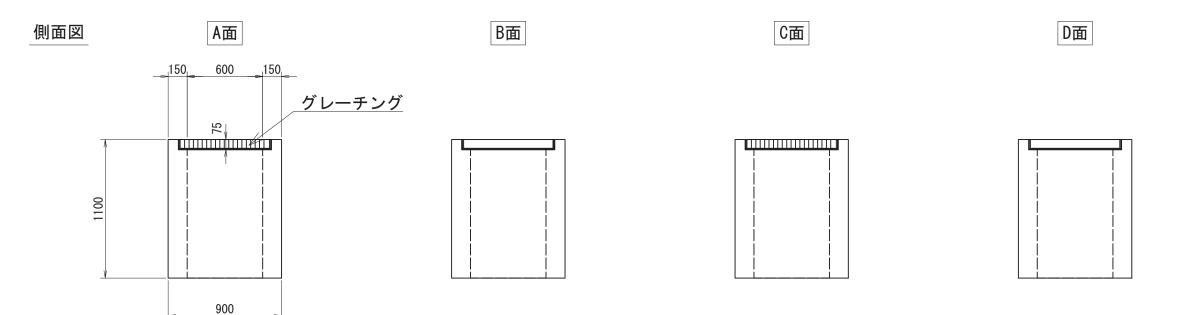
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

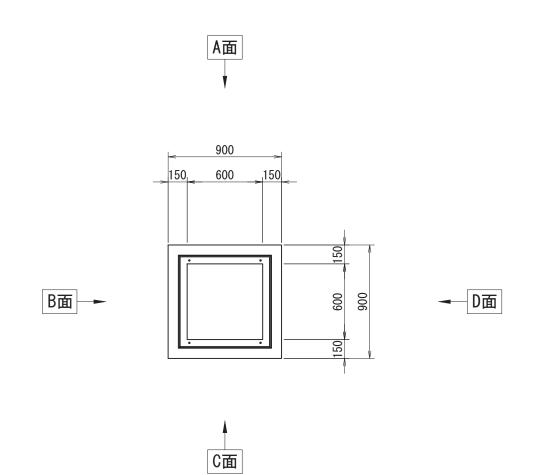
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考重量12	17kg
--------	------

桝番号:

<i>y</i> -5 -				17 1 PH =			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1200	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通[∃NS•	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	t・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

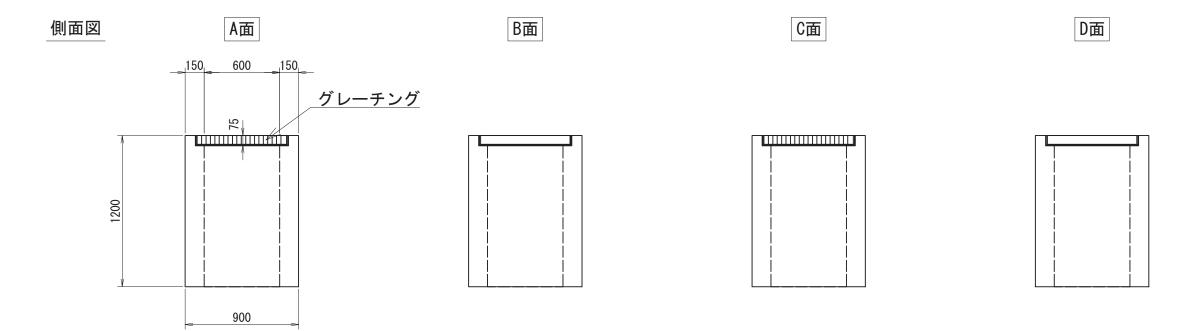
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面

参考重量	1321	kg
------	------	----

桝番号:

7 7 2 2 2 3 2 3 3 3 3 3 3 3 3 3 3				17 1 - 3			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1300	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS.	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

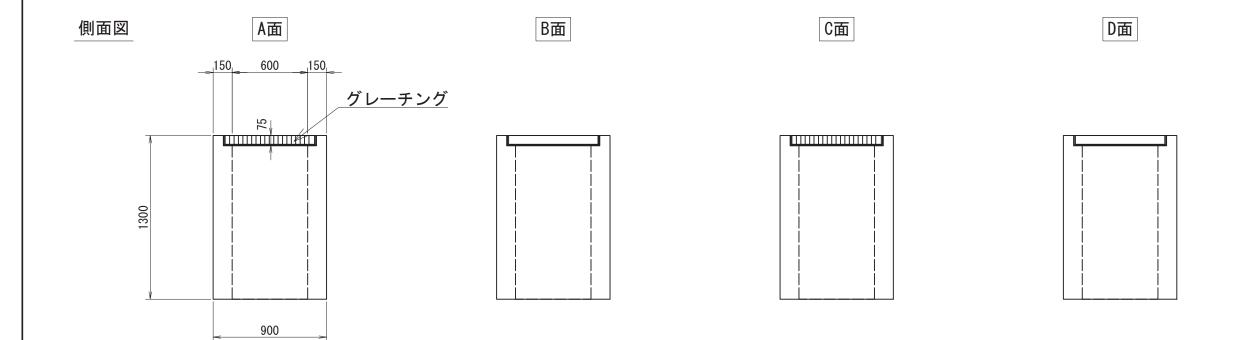
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



年水桝-G(底無) 600×600×1300

SCALE: CAD NO.

1:30

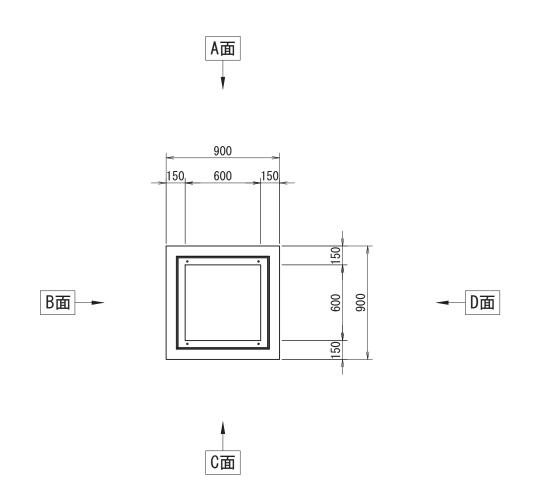
削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面



参考	[重]	425kg

桝番号:

7 3 4 4 1 1 2 1 1 1				17 1 PH 3	'		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_	-					
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1400	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS.	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

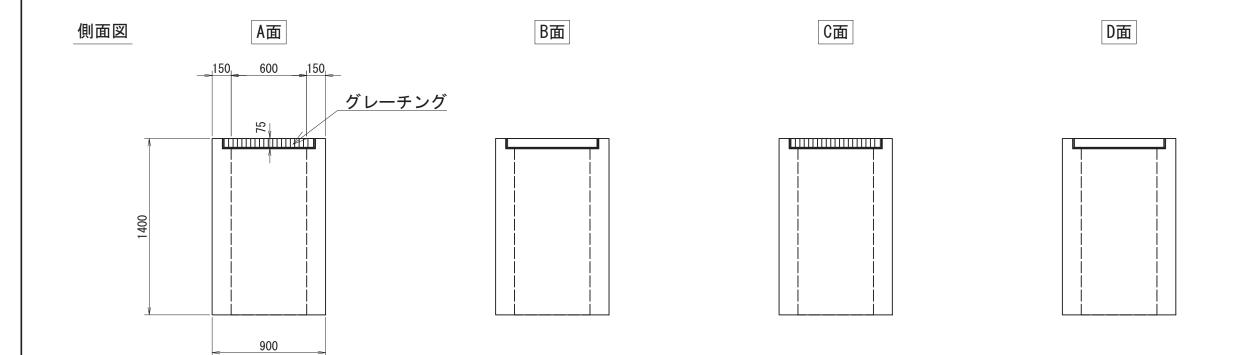
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30 P0000

削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面

参考重量15	29kg	

桝番号:

> 1 <u> </u>			1/ 1 pm =	•			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1500	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 · T-14 ·	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

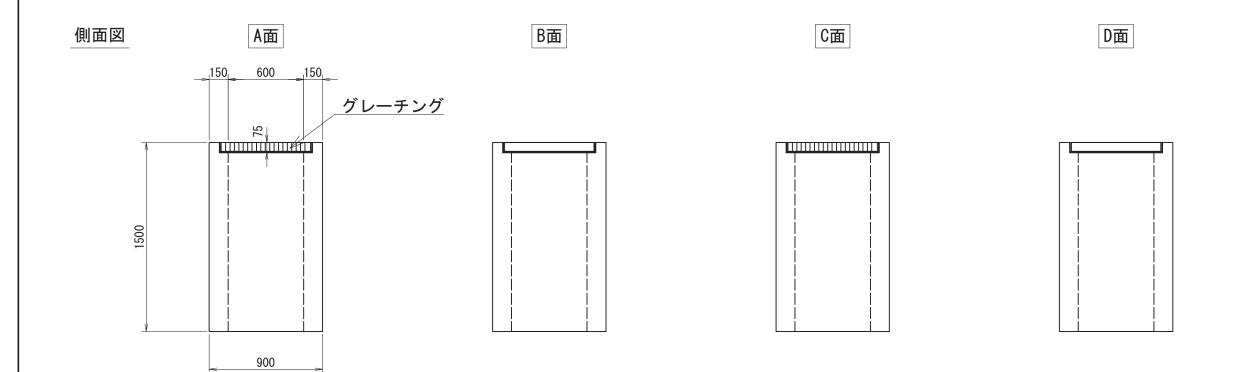
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



集水桝-G(底無) 600×600×1500

SCALE: CAD NO.

1:30

削孔寸法

削孔面

A面 B面

C面

D面

参考重量1633kg

桝番号:

> 1 <u></u>			17 1 PH =	•			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	600 × 600 × 1600	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

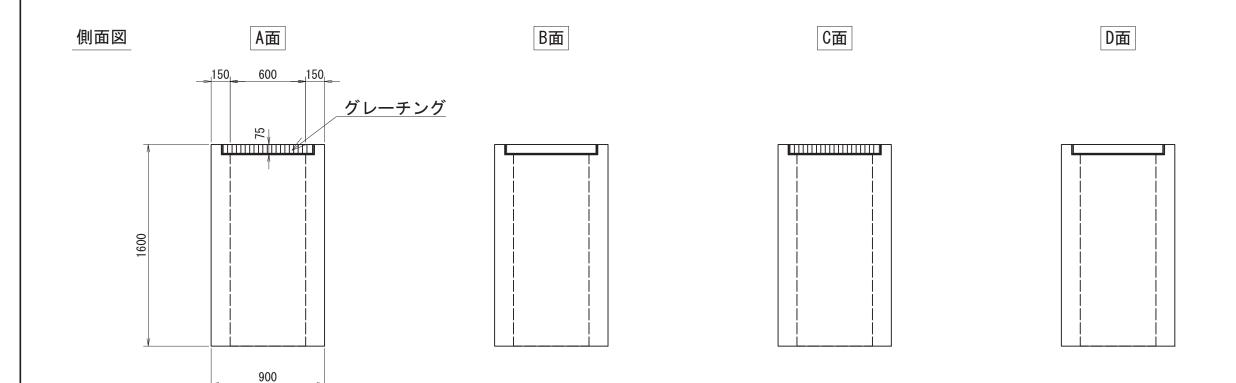
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

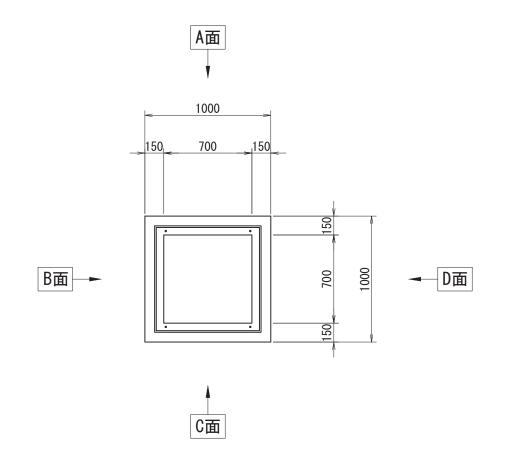
※H1600以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



年本内-G(底無) 第次内-G(底無) 600×600×1600

SCALE: CAD NO.

1:30 P0000



削孔面	削孔寸法	
A面	_	
B面	_	
C面	_	
D面	-	

参考重量562kg

桝番号:

- 5				17 1 PH 3	'		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 500	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS•#	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉ュ ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋	- 1	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

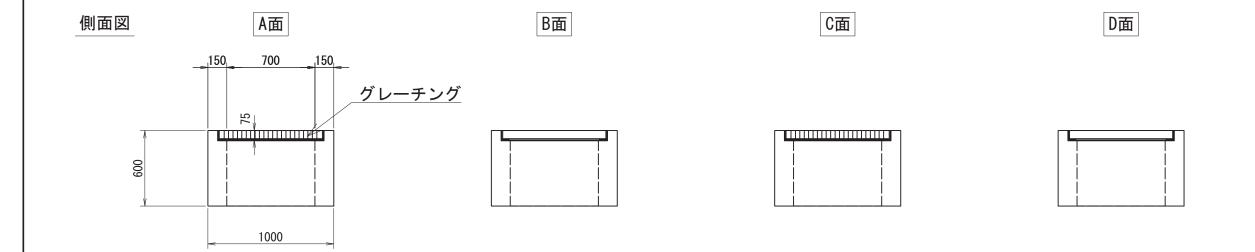
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

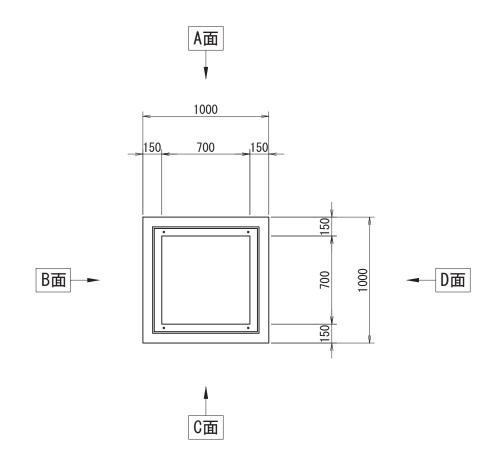
※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	-
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量682kg

桝番号:

> 3 0				17 1 PH 3	'		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 600	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 ・ 2枚割り						
受枠構造	*	じ・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

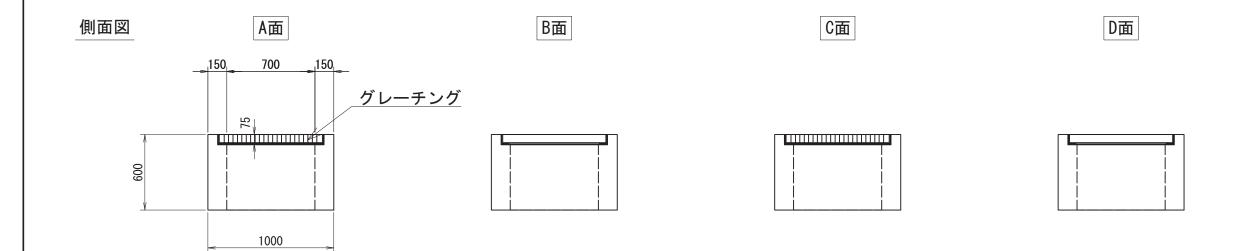
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

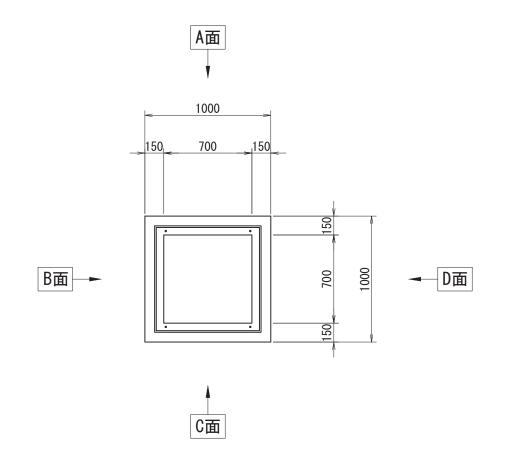
※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	-
B面	-
C面	-
D面	_

参考重量802kg

桝番号:

7 3				17 1 PH 3	'		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 700	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 ・ 2枚割り						
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

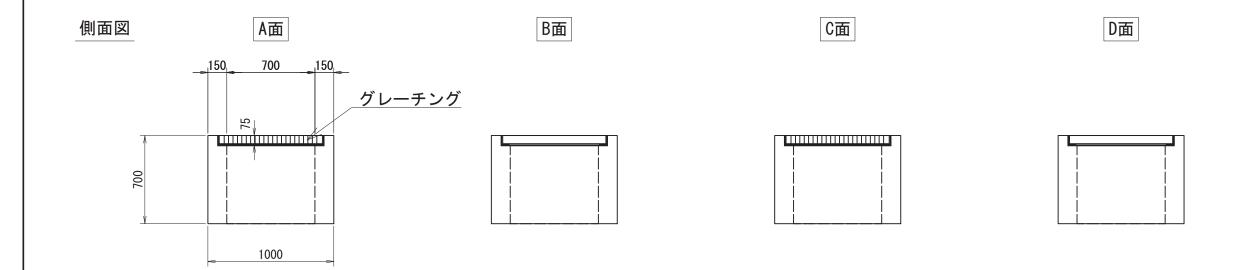
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

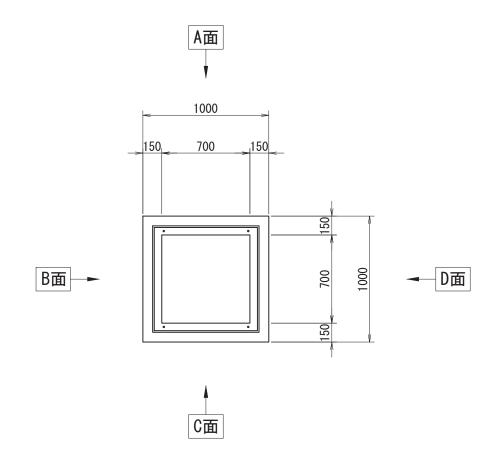
※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量922kg

桝番号:

				17 1 PH 3			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_	-					
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 800	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目	NS∙	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

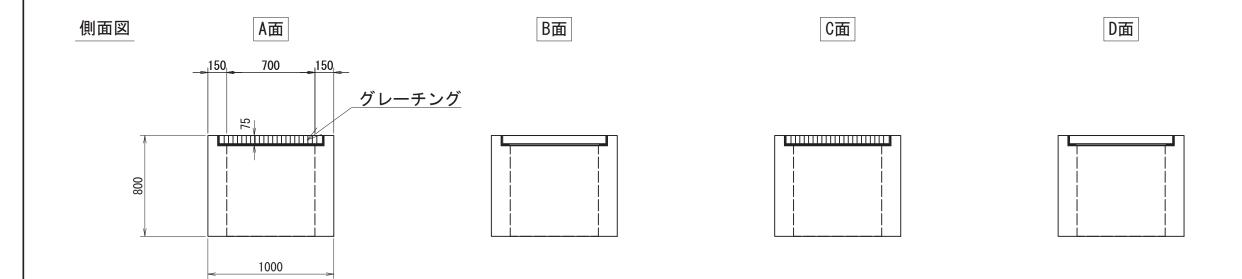
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

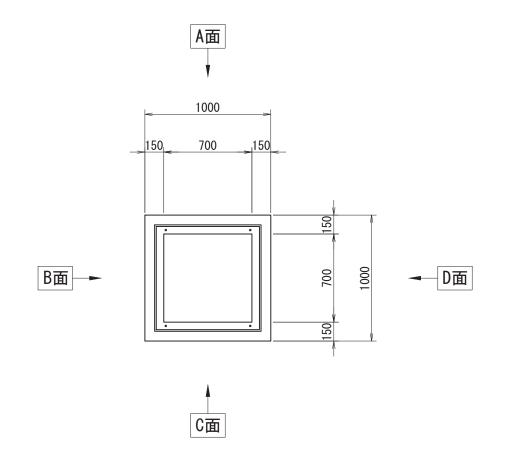
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



参考	里	重	1042kg

桝番号:

2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				17 1 PH 3	•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 900	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通[∃NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	t・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

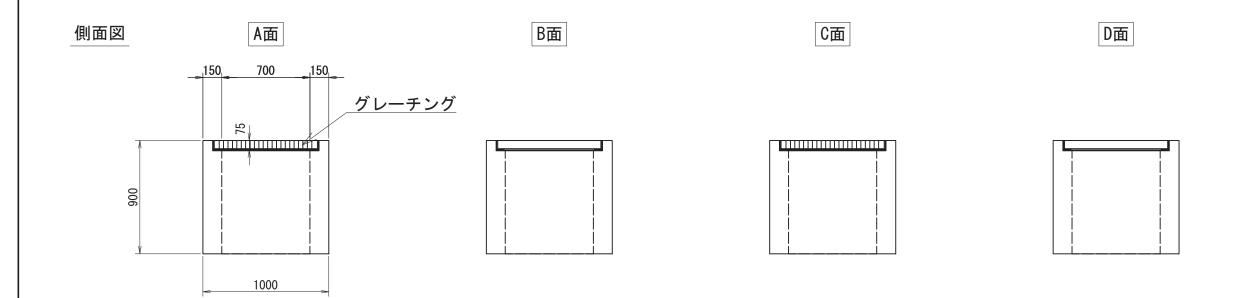
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

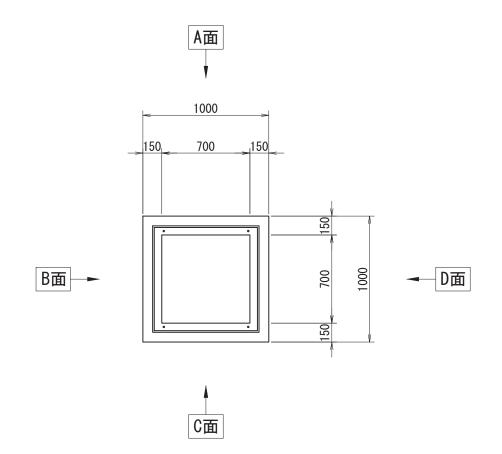
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $700 \times 700 \times 900$

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	-
C面	_
D面	_

参考重量1162kg

从来.	<u> </u>
件钳	万·

5 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1				17 1 PH 3		
受付日	_		担当営業	-		
施工業者名	_					
工事場所	_					
工事名(無しでも可)	_					
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 1000	-		ステップ	有	• 無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目	NS·細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り				
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	た 落し込み	鉄筋		有筋	• 無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

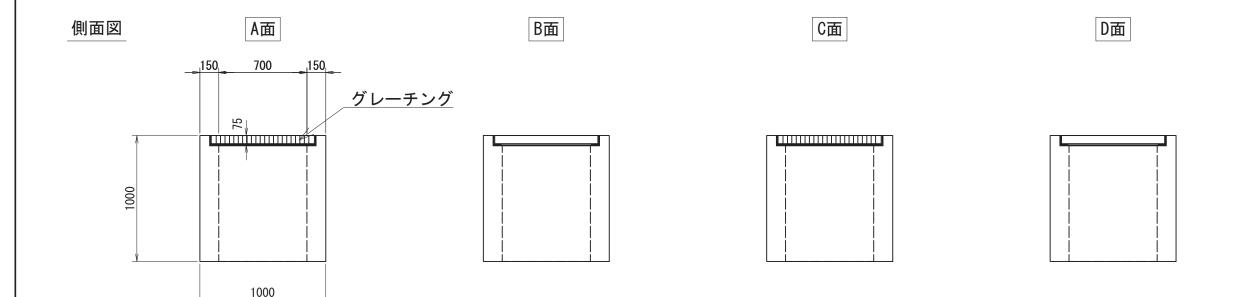
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

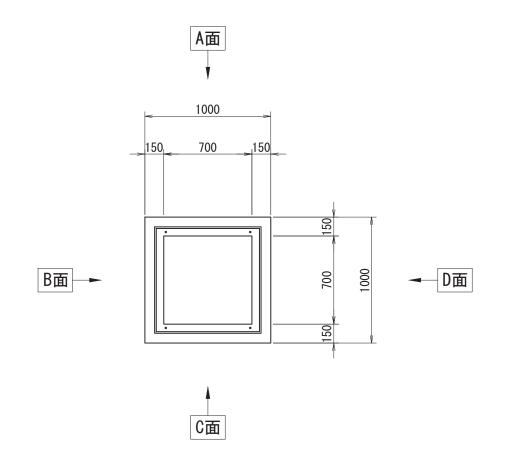
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



年本桝-G(底無) 700×700×1000

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	-
C面	_
Dæ	

参考重量1282kg

受枠構造

少行主里 1202N8					•	
受付日	_		担当営業	_		
施工業者名	_					
工事場所	_					
工事名(無しでも可)	_					
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 1100	_		ステップ	有 •	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目NS	5・細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り				

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

桝番号:

有筋 • 無筋

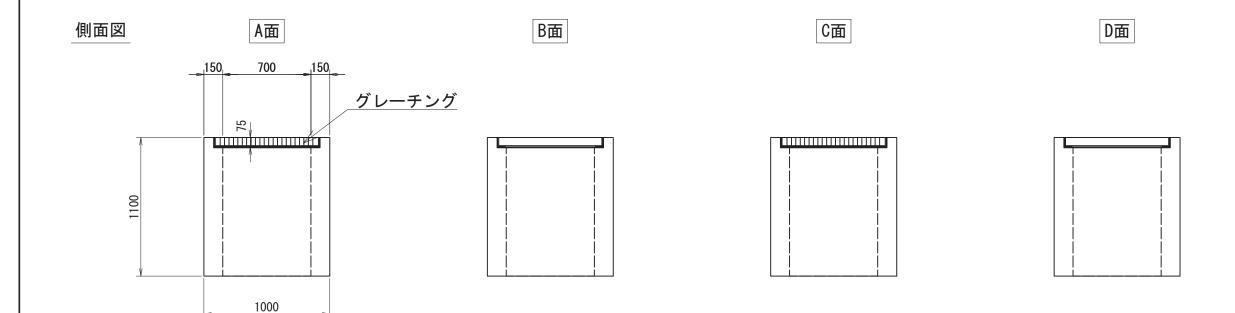
※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

ボルト固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋

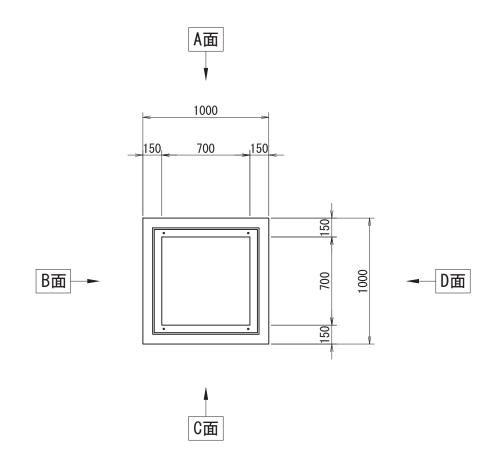
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



集水桝-G(底無) 700×700×1100

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量1402kg

受枠構造

参考重量1402kg				桝番号	·:		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 1200	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	1・普通目	NS·細	目NS
グレーチングの分割数	1枚 • 2枚	:割り	_				

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

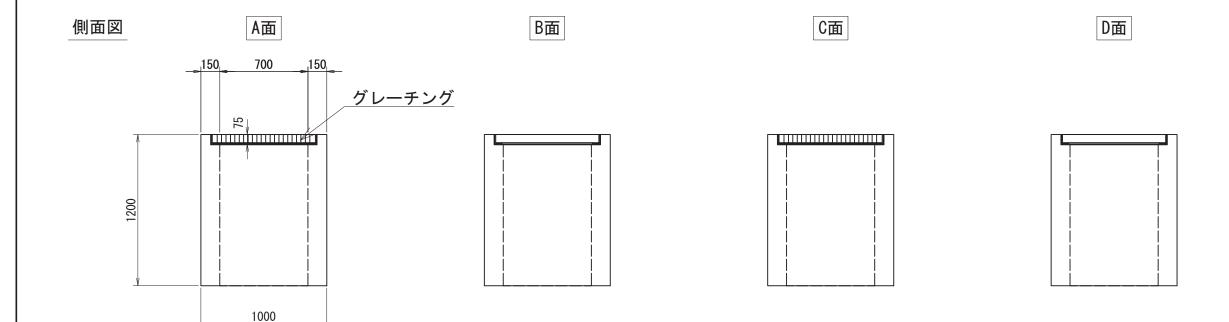
※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



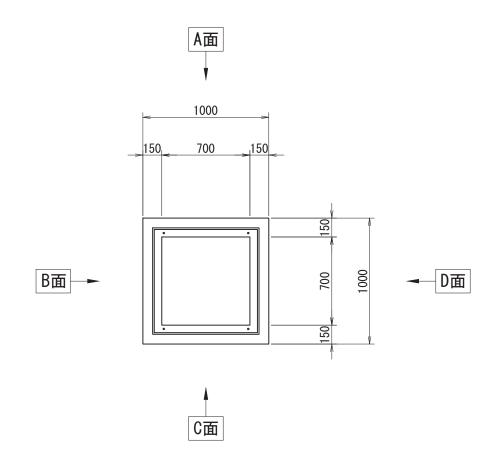
TITLE: 集水桝-G(底無) $700 \times 700 \times 1200$

SCALE: CAD NO.

1:30

P0000

有筋 • 無筋



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量1522kg

少行主里 IDLLING				17十百	J .		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	-						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 1300	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 · T-14 ·	T-25	種類	普通目・細	目・普通	≣NS	·細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉コ	忧・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

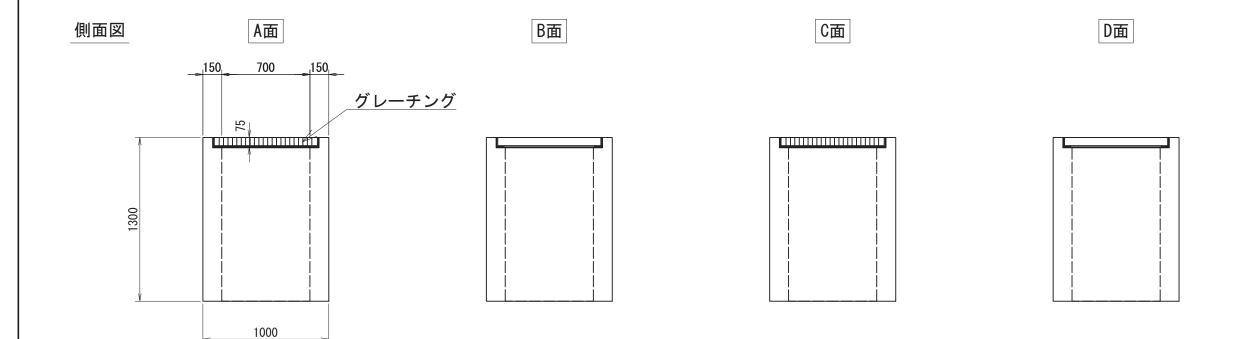
灿悉号:

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



集水桝-G(底無) 700×700×1300

SCALE: CAD NO.

1:30

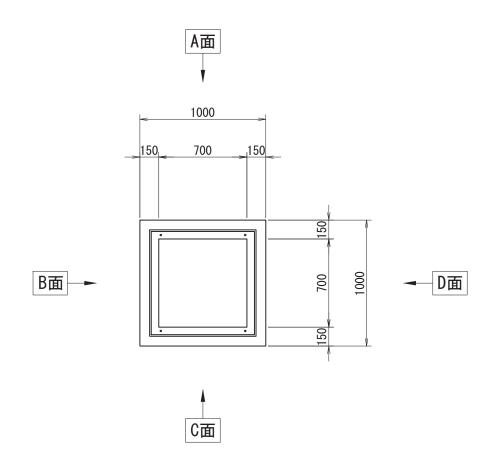
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



参考重	重量	1642kg
	_	

桝番号:

7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			17 1 PA 3				
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)							
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 1400	-		ステップ	有	· 無	
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細目	目・普通目	NS·細目NS	
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	た 落し込み	鉄筋		有筋	• 無筋	

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

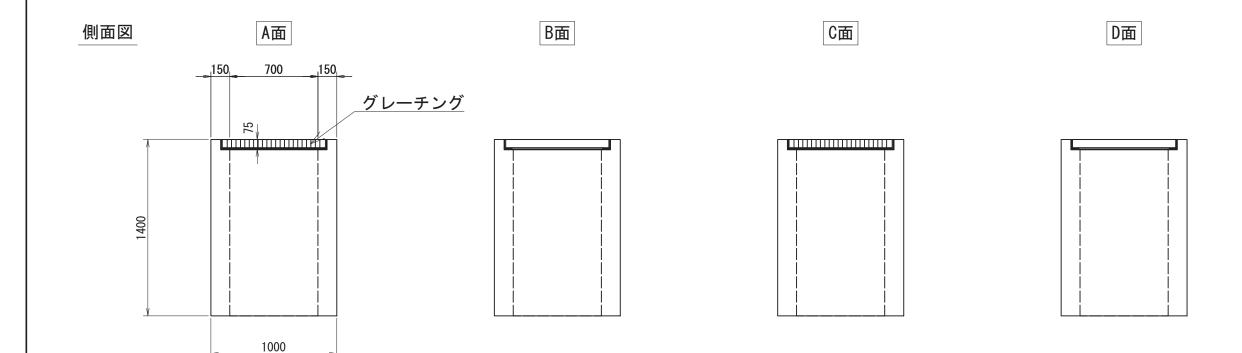
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

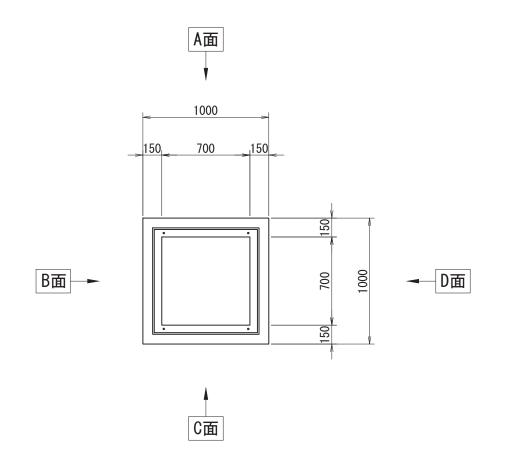
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

集水桝-G(底無) 700×700×1500



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_

D面

参考重量1762kg

参考重量1762kg				桝番号	<u>1</u> ·	
受付日	_		担当営業	_		
施工業者名	_					
工事場所	_					
工事名(無しでも可)	-					
製品寸法(A×B×H)	700 × 700 × 1500	_		ステップ	有	- 無
グレーチングの荷重	T-2 · T-14 ·	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS·細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り				
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	大・落し込み	鉄筋		有筋	- 無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

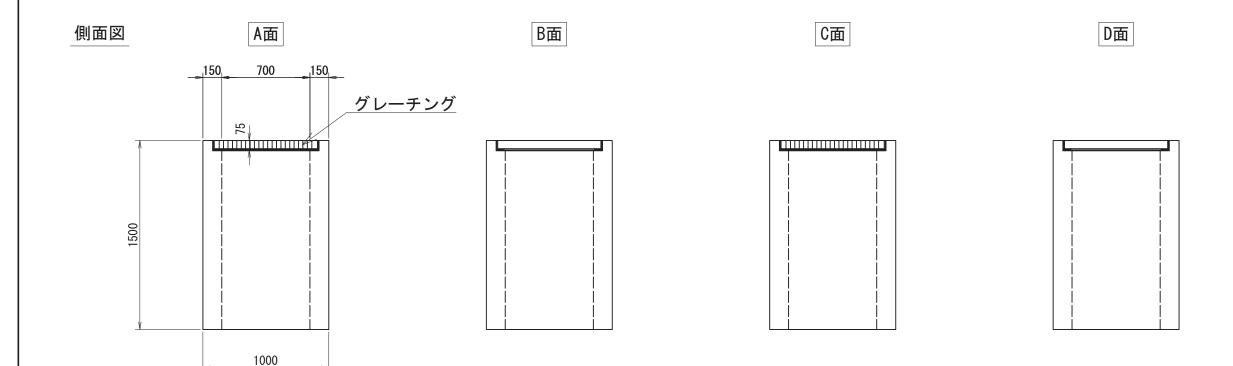
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで

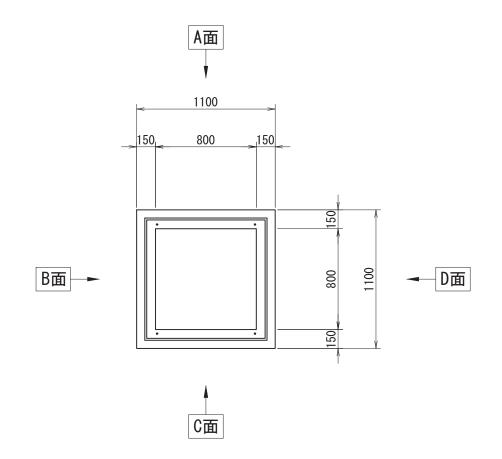
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $700 \times 700 \times 1500$

SCALE: CAD NO.

> 1:30 P0000



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量752kg

桝番号:

> = = : 5					'		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 600	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 • 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	け・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

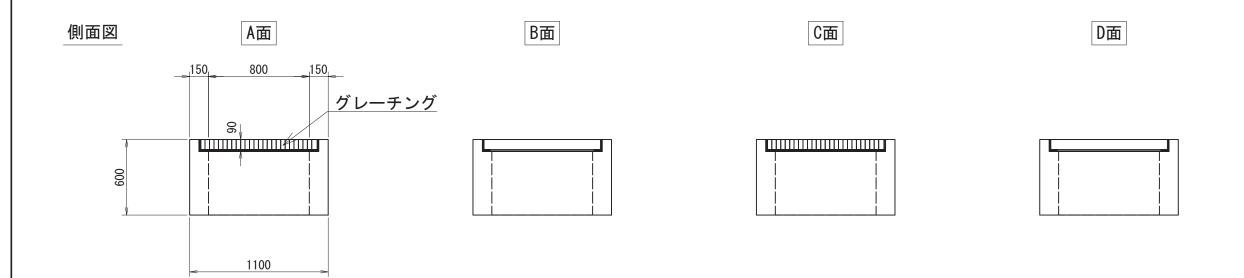
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

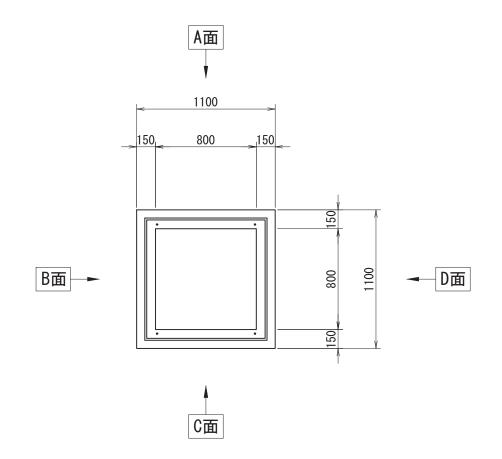
※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	-
B面	-
C面	-
D面	-

参考重量886kg

桝番号:

受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 700	_		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS・細	目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	じ・落し込み	鉄筋		有筋	• 無	筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

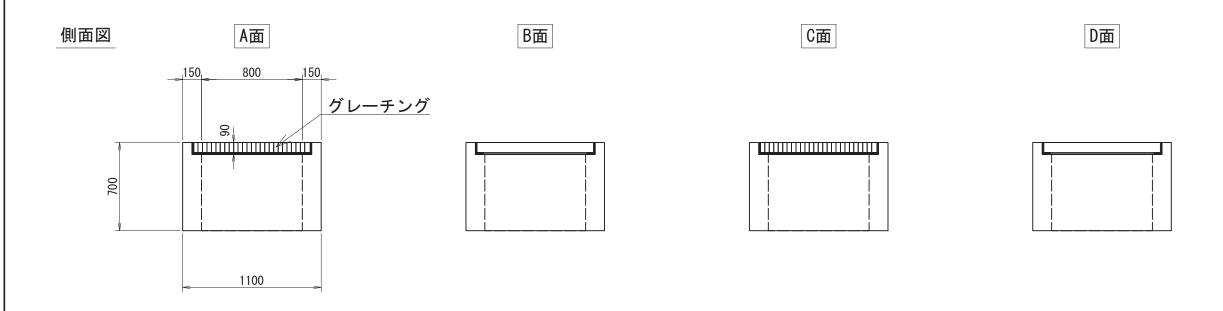
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

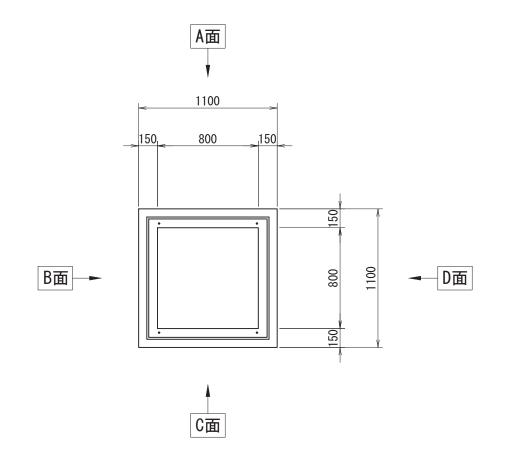
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



参考	亨里	重1	020	kg

桝番号:

2 1 <u>1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1</u>				17 1 PH =	•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 800	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

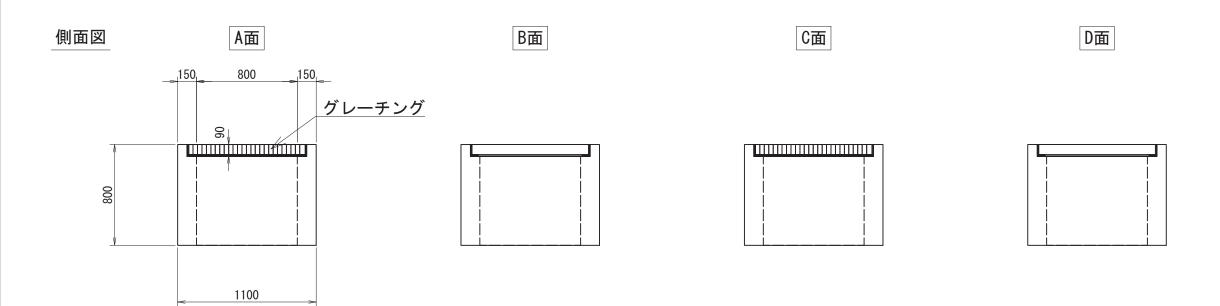
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

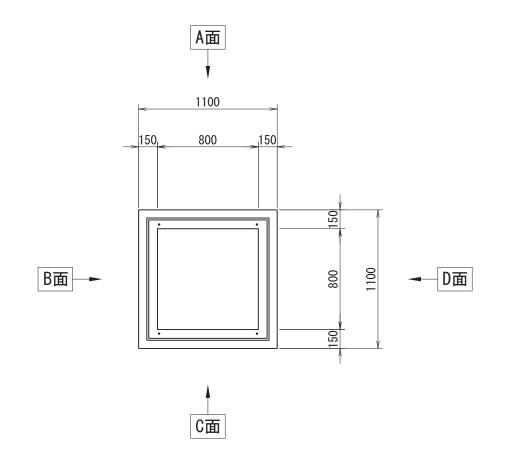
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



受付日	_
施工業者名	_
工事場所	_

参考重量1154kg

参考重量1154kg				桝番号	1 : 7 :	
受付日	_		担当営業	_		
施工業者名	_					
工事場所	_					
工事名(無しでも可)	_					
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 900	_		ステップ	有	• 無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS·細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り				
受枠構造	* ル 固定・110° 開閉ュ (1) ②	t・落し込み	鉄筋		有筋	• 無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

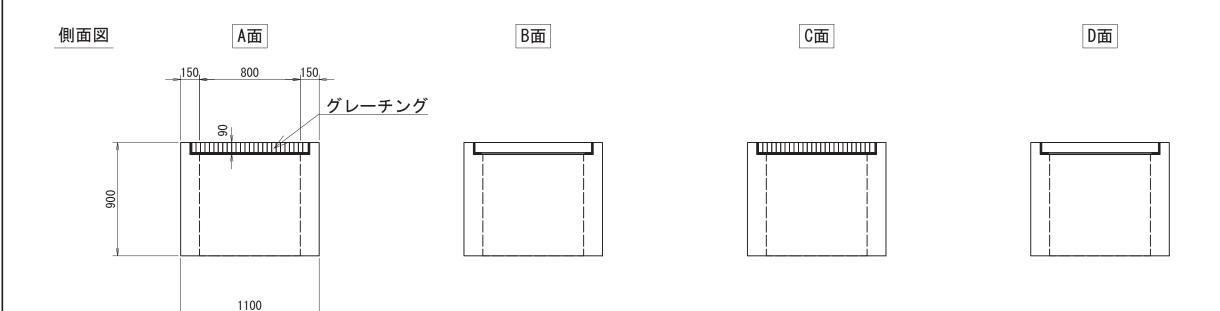
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

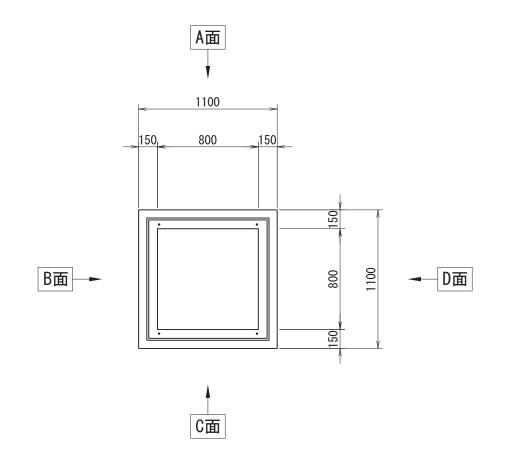
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $800 \times 800 \times 900$

SCALE: CAD NO.

1:30



1100

削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	-
C面	_
N	

参考重量1288kg

参考重量1288kg				桝番号	<u>.</u> :		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	-						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 1000	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式	┞・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

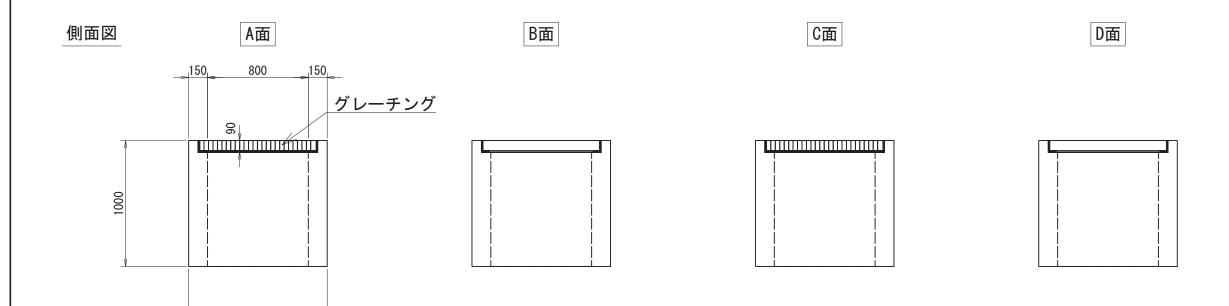
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $800 \times 800 \times 1000$

SCALE: CAD NO.

1:30

P0000

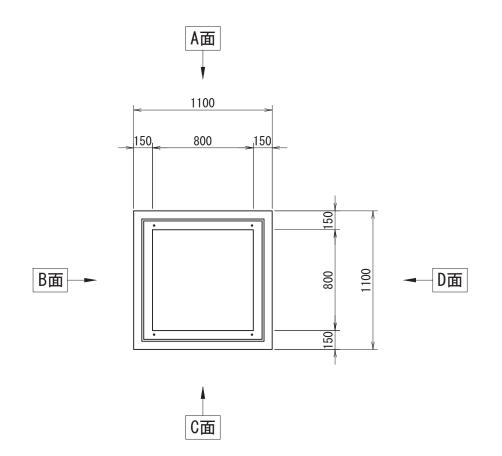
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



1100

参考	重量1422kg
	_

桝番号:

<i>y</i> -5 -	o			17 1 PH =	•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 1100	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	:割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	弋・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

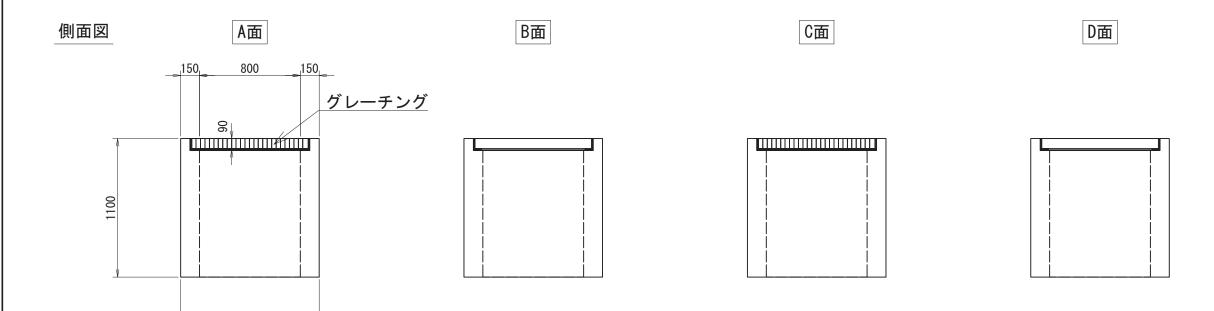
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $800 \times 800 \times 1100$

SCALE: CAD NO.

1:30

A面 1100 800 B面 — **→** D面 C面

1100

		施工業
削孔面	削孔寸法	工事場
A面	_	工事名
R面	_	

参考重量1556kg

<i>h</i>	来	므	•	
74	笛	7	•	

			17 1 PH 3	•			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 1200	_		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS•	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* ル 固定・110° 開閉式 ① ②	じ・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

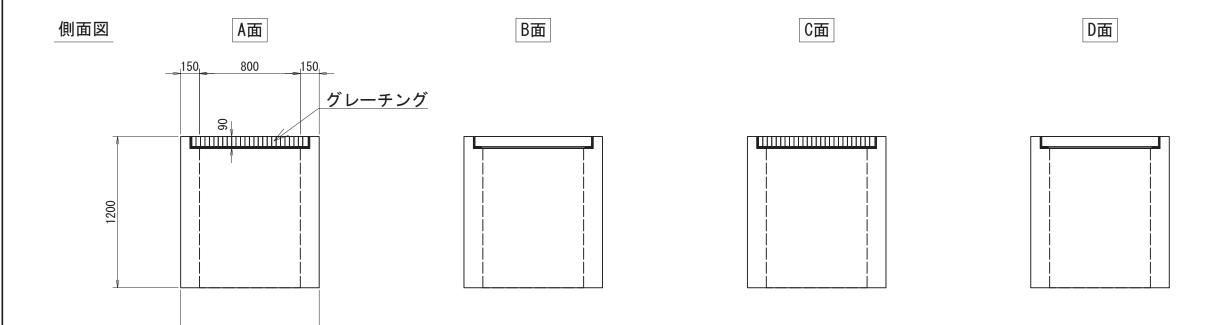
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



B面

C面 D面

> TITLE: 集水桝-G(底無) $800 \times 800 \times 1200$

SCALE: CAD NO.

1:30

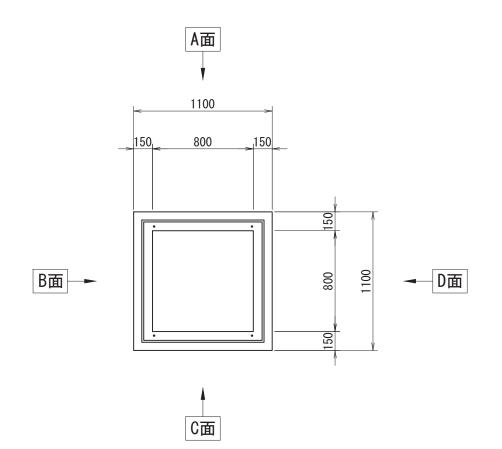
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



1100

参考	重量	1690kg	

桝番号:

	0				•		
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 1300	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * *	弋・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

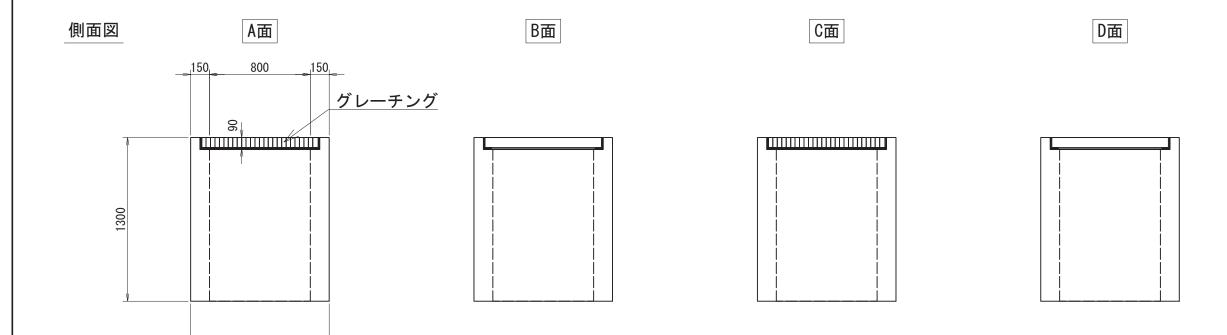
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



集水桝-G(底無) 800×800×1300

SCALE: CAD NO.

1:30

A面 1100 150 800 150 008 001 001 001

1100

削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
Dee	

参考重量1824kg

 $800 \times 800 \times 1400$

T-2 • T-14 • T-25

1枚 • 2枚割り

ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋

受付日

施工業者名 工事場所

工事名(無しでも可)

製品寸法(A×B×H)

グレーチングの荷重

受枠構造

グレーチングの分割数

桝番号:						
担当営業	_					
	→ →	+		4111		
	ステップ	有	•	無		

普通目・細目・普通目NS・細目NS

有筋 • 無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること

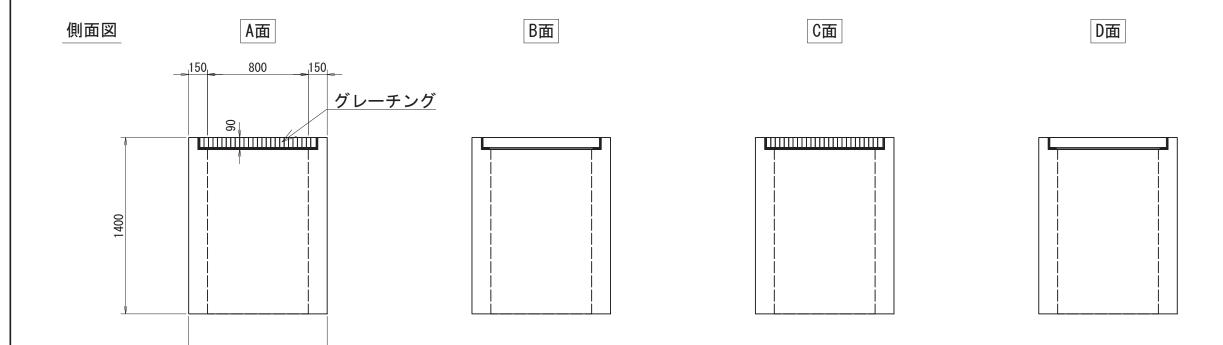
種類

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



集水桝-G(底無) 800×800×1400

SCALE: CAD NO.

1:30

A面 1100 150 800 150 008 001 008 001

1100

削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_

D面

参考重量1958kg

桝番号:

7 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1			17 1 PH 3	'			
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	800 × 800 × 1500	-		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボルト固定・110° 開閉式 ① ②	・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

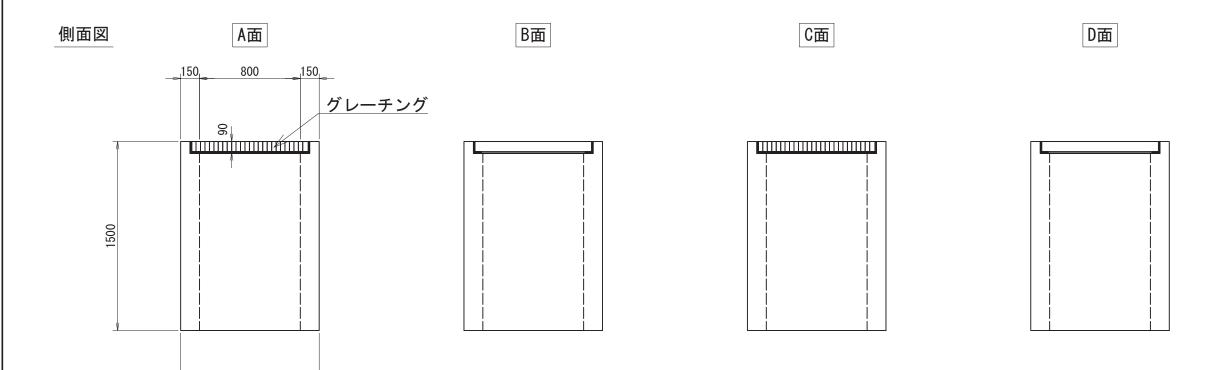
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

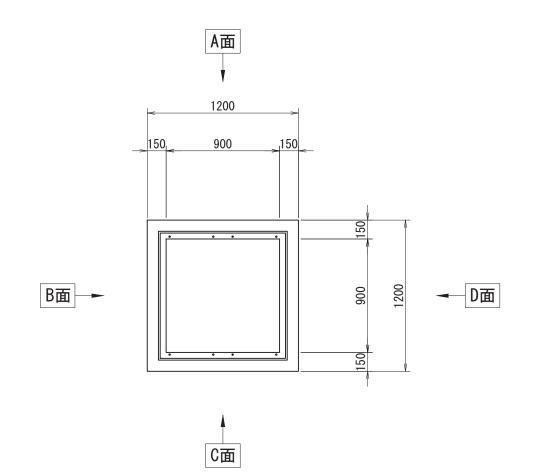
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



桝番号:

2 1 <u>T</u> <u> </u>			I/ 1 РН -	,			
受付日	-		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 700	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

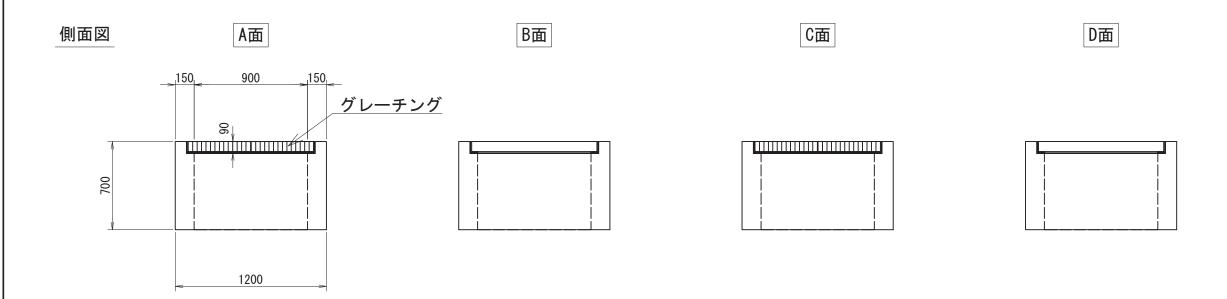
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

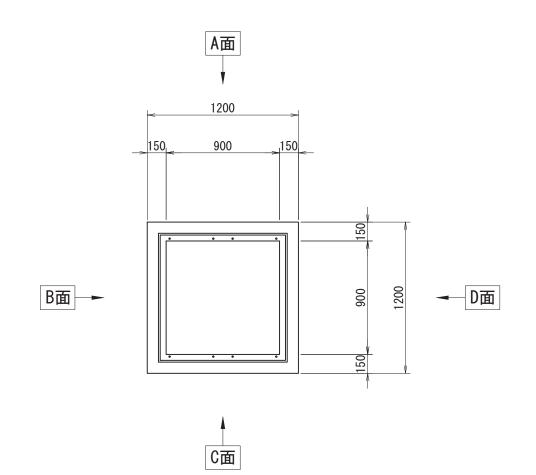
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



無水桝-G(底無) 900×900×700

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
Dæ	

参考重量1141kg

l ht	亚		
1774	佃	歹	

2 · 1 · · · · · · · · · · · · · · · · ·			17 1 PH 3	,			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 800	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* ル 固定・110° 開閉式 ① ②	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

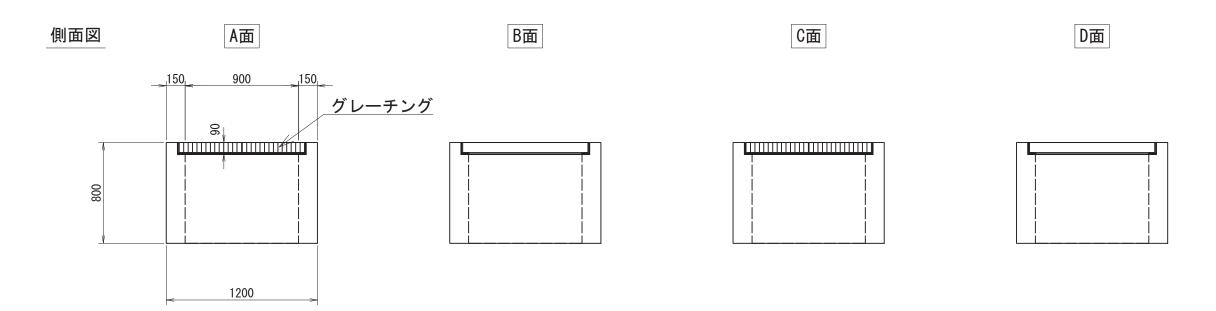
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

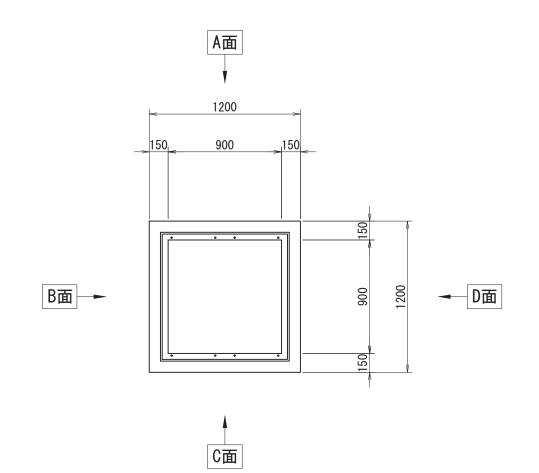
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



参考重量1289kg	
------------	--

桝番号:

J 1 1 2 1 2 0 1 1 0			17 1 124 3	•			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 900	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目·細	目・普通	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

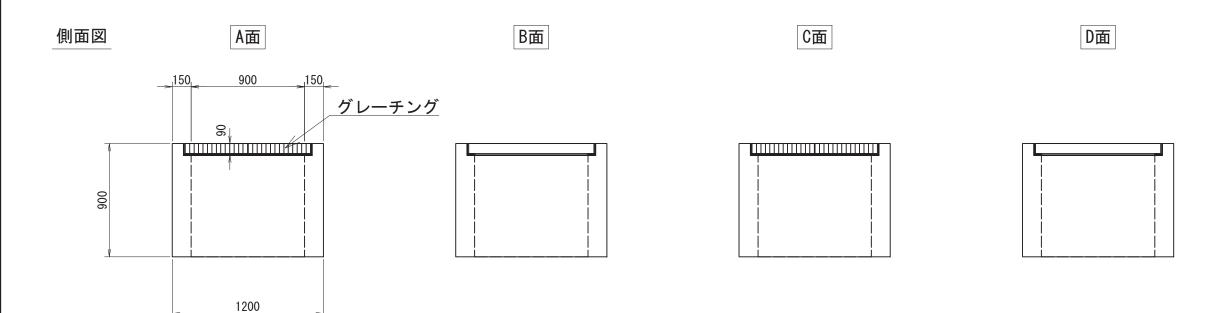
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

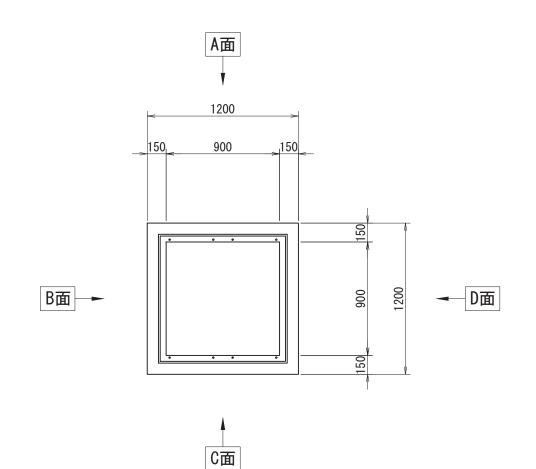
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



無水桝-G(底無) 900×900×900

SCALE: CAD NO.

1:30



削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_

D面

参考重量1437kg

╁┢╅	亚			
們	番	歹	•	

受付日	-		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 1000	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	NS -	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉式 ① ②	じ・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

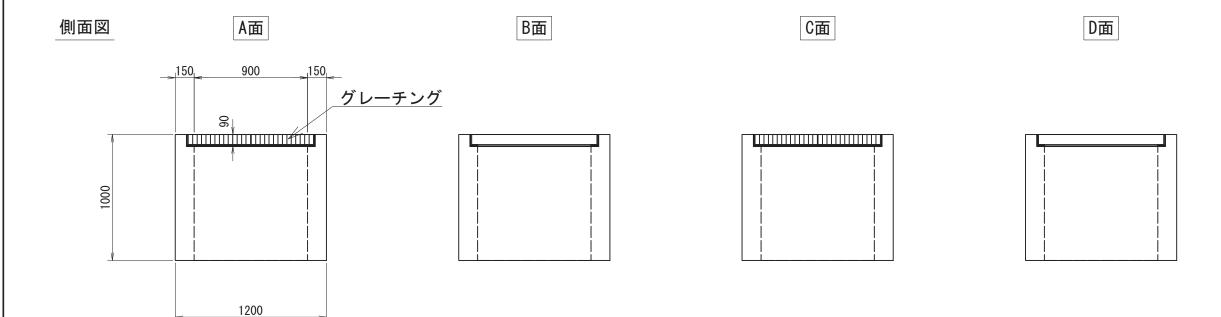
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

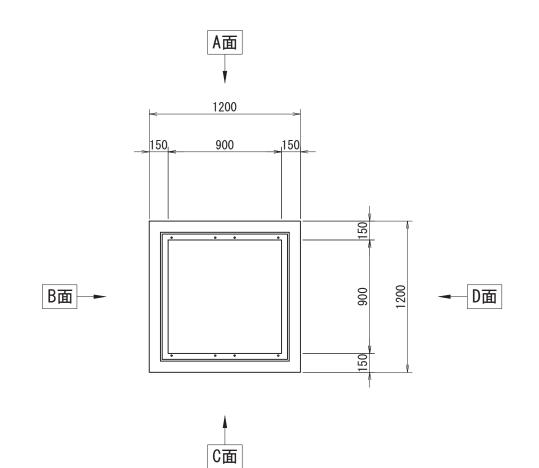
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



無水桝-G(底無) 900×900×1000

SCALE: CAD NO.

1:30



1200

削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C m	_

D面

参考重量1585kg

受枠構造

参考		桝番号	·:	
受付日	-	担当営業	_	
施工業者名	-			
工事場所	_			
工事名(無しでも可)	-			
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 1100 -		ステップ	有 • 無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 • T-25	種類	普通目・細目	目・普通目NS・細目NS
グレーチングの分割数	1枚 ・ 2枚割り			

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

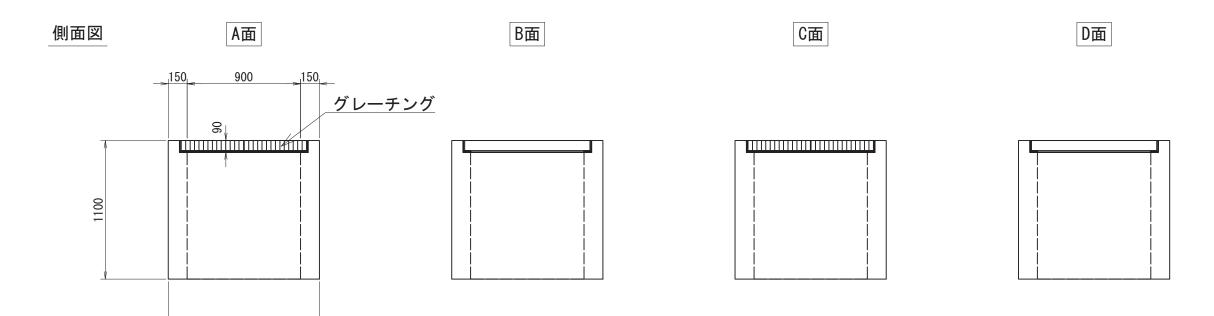
※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

ボルト固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



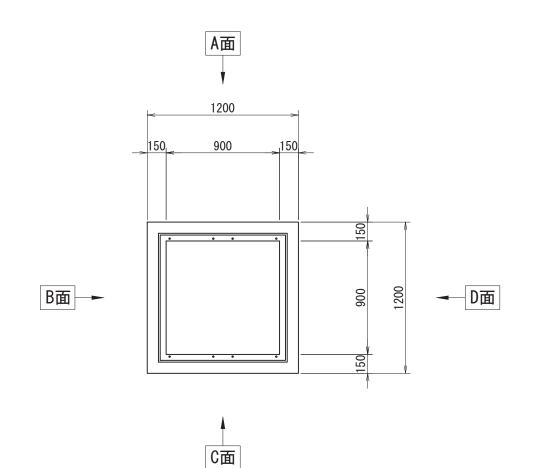
TITLE: 集水桝-G(底無) $900 \times 900 \times 1100$

SCALE: CAD NO.

1:30

P0000

有筋 • 無筋



1200

削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	_
C面	_
D面	_

参考重量1733kg

少 勺 =	E里I/JUNS			17十百一	, .		
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 1200	_		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	*・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	†・落し込み	鉄筋		有筋	•	無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

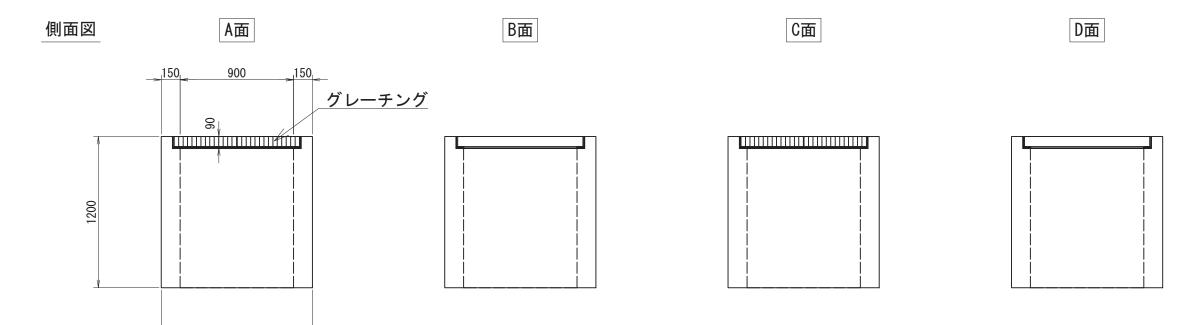
灿悉号:

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

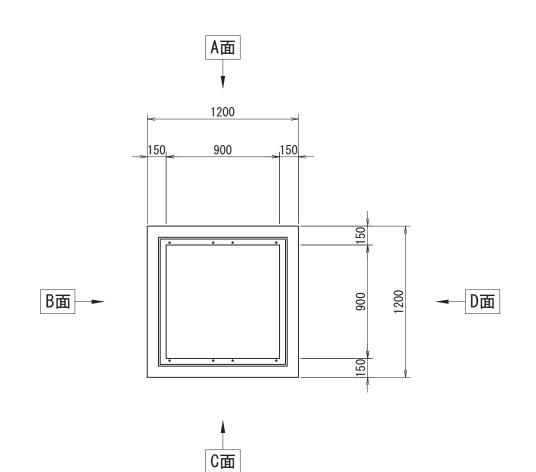
※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $900 \times 900 \times 1200$

SCALE: CAD NO.

1:30



1200

削孔面	削孔寸法
A面	_
B面	-
C面	_
D面	_

参考重量1881kg

参考重量1881kg			桝番号	<u>1</u> ·			
受付日	_		担当営業	_			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	-						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 1300	_		ステップ	有	•	無
グレーチングの荷重	T-2 · T-14 ·	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS •	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	*	弋・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

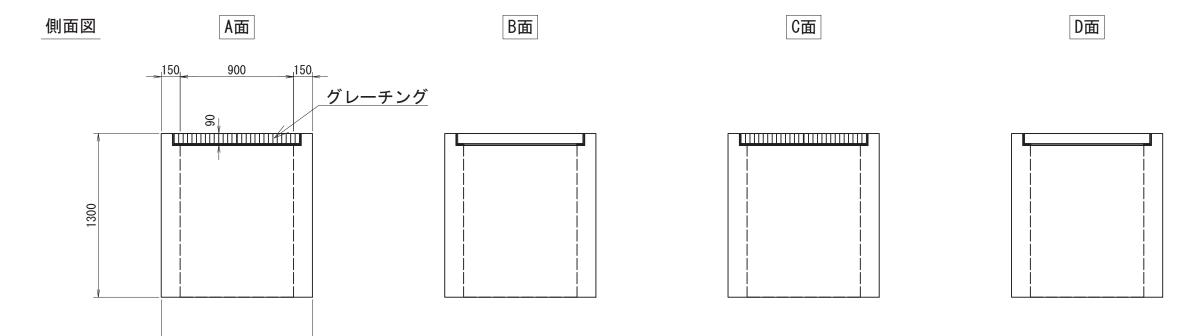
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



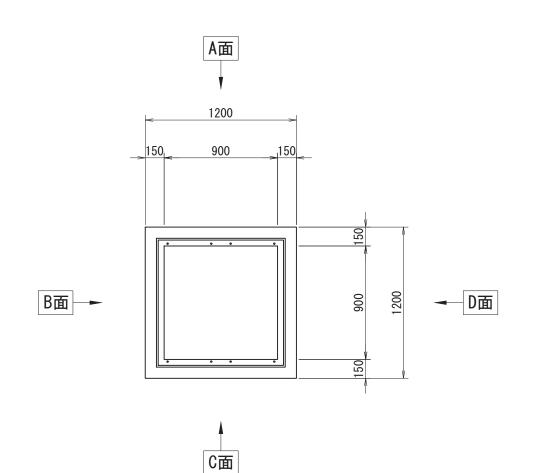
TITLE: 集水桝-G(底無) $900 \times 900 \times 1300$

SCALE: CAD NO.

1:30

B面

C面 D面



1200

		施工業	旨名
削孔面	削孔寸法	工事場所	Ή
A面	_	工事名	(無
R岳	_		

参考重量2029kg

少行主里202018			1)T H	J ·			
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	-						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 1400	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS ·	·細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	ボル固定・110°開閉コ	忧・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

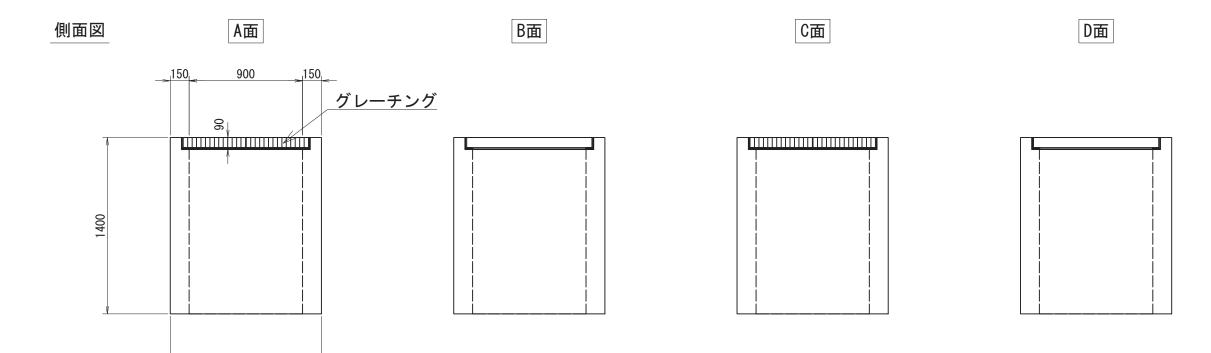
桝番号:

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



TITLE: 集水桝-G(底無) $900 \times 900 \times 1400$

SCALE: CAD NO.

1:30

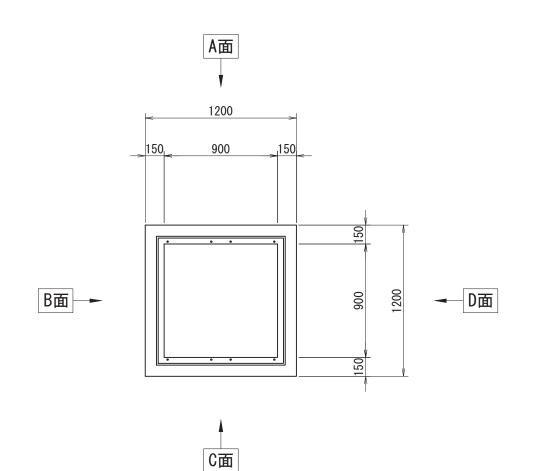
削孔寸法

削孔面

A面

B面

C面 D面



1200

参考』	重量21	7	7kg
	_		

桝番号:

			17 I PH 3	,			
受付日	_		担当営業	-			
施工業者名	_						
工事場所	_						
工事名(無しでも可)	_						
製品寸法(A×B×H)	900 × 900 × 1500	_		ステップ	有		無
グレーチングの荷重	T-2 • T-14 •	T-25	種類	普通目・細	目・普通目	∃NS•	細目NS
グレーチングの分割数	1枚 - 2枚	割り					
受枠構造	* * * * * * * * * * * * * * * * * * *	†・落し込み	鉄筋		有筋		無筋

①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること

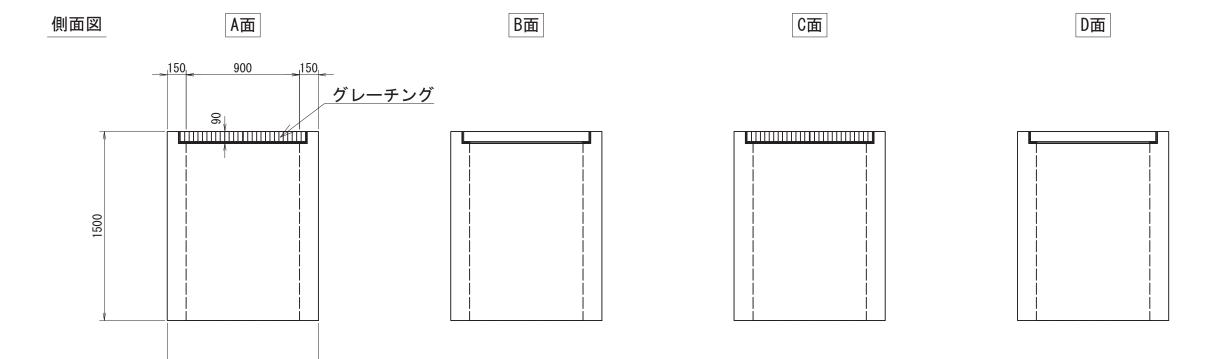
※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること

※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること

※受枠は特注の際、特注と記入すること

※受枠開口の上限は、厚み(90+6)まで

※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能



SCALE: CAD NO.

1:30

集水桝-G(底無) 1000×1000×800 参考重量1234kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) 1000 × 1000 × 800 ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 → → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング 800 1300 TITLE: 集水桝-G(底無) $1,000 \times 1,000 \times 800$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×900 参考重量1396kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) 1000 × 1000 × 900 ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング 900 1300 TITLE: 集水桝-G(底無) $1,000 \times 1,000 \times 900$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×1000 参考重量1558kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) $1000 \times 1000 \times 1000$ ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング 1300 TITLE: 集水桝-G(底無) $1,000 \times 1,000 \times 1000$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×1100 参考重量1720kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) 1000 × 1000 × 1100 ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング 1100 1300 TITLE: 集水桝-G(底無) $1,000 \times 1,000 \times 1100$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×1200 参考重量1882kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) $1000 \times 1000 \times 1200$ ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング 1200 TITLE: 1300 集水桝-G(底無) $1,000 \times 1,000 \times 1200$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×1300 参考重量2044kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) $1000 \times 1000 \times 1300$ ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング TITLE: 集水桝-G(底無) 1300 $1,000 \times 1,000 \times 1300$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×1400 参考重量2206kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) $1000 \times 1000 \times 1400$ ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、Oをつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング TITLE: 集水桝-G(底無) 1300 $1,000 \times 1,000 \times 1400$ SCALE: CAD NO. 1:30 P0000

集水桝-G(底無) 1000×1000×1500 参考重量2368kg 桝番号: A面 受付日 担当営業 施工業者名 削孔面 削孔寸法 工事場所 A面 1300 工事名(無しでも可) B面 1000 製品寸法(A×B×H) $1000 \times 1000 \times 1500$ ステップ C面 D面 グレーチングの荷重 T-2 • T-14 • T-25 種類 普通目・細目・普通目NS・細目NS 1枚 • 2枚割り グレーチングの分割数 ボル固定・110°開閉式・落し込み 鉄筋 受枠構造 有筋 • 無筋 ①ボルト固定の場合は、ボルトの位置を丸で記入すること B面 — → D面 ②110°開閉式の場合は、ヒンジの位置を丸で記入すること ※グレーチングの荷重、種類、分割数、受枠については、○をつけること ※ボルトの位置、ヒンジの位置を記入すること ※受枠は特注の際、特注と記入すること ※受枠開口の上限は、厚み(75+6)まで ※H1500以上の高さでの利用や重量の軽減として桝を重ねて使用可能 C面 側面図 A面 B面 C面 D面 1000 グレーチング TITLE: 集水桝-G(底無) $1,000 \times 1,000 \times 1500$ 1300 SCALE: CAD NO. 1:30 P0000